

И Н Ф О Р М А Ц И Я

за преценяване необходимостта от оценка за въздействието върху околната среда за
инвестиционно предложение

Производство на изкуствена кожа в гр. Свиленград

ВЪЗЛОЖИТЕЛ: БУЛУЕЙ ЕНТЪРПРАЙЗ ООД

I. Информация за контакт с възложителя:

1. Булуй Ентърпрайз ООД, ЕИК 205974970, представлявано от Ферди Кушчу,
Седалище и адрес на управление: 6500 гр. Свиленград, ул. „ „
2. Пълен пощенски адрес: 6500 гр. Свиленград,
3. Телефон, факс и e-mail: Тел. 0884 57, @bul d.com
4. Лице за контакти: Катя Георгиева, Тел. 0884 67, @bul d.com

II. Резюме на инвестиционното предложение:

1. Характеристика на инвестиционното предложение¹

Отнася се за ново инвестиционно предложение за изграждане на предприятие за производство на изкуствена кожа в гр. Свиленград с месечен капацитет от 100 000 линейни метра с ширина на лентата 140 см.

Инвестиционното предложение ще се реализира в имот, находящ се в гр. Свиленград, община Свиленград, п.к. 6500, м. Лозенски път, с идентификатор 65677.580.180 и с географски координати: 41°46'05.1"N 26°09'37.7"E, вид собственост Частна, вид територия Урбанизирана, НТП За друг вид застрояване. На Фиг.1 е посочена извадка от кадастралната карта от АГКК за имота.



Фиг.1

Приложение №1 представлява снимки с местоположение, общ изглед на терена - 5 бр.

Производството е предвидено да започне през месец Март, 2022 г.

¹ Процедура по Глава Шеста от ЗООС. С писмо вх.№ ПД- 246/09.03.2020 г. до Директора на РИОСВ-Хасково е започната процедура по Глава Шеста от ЗООС чрез първоначално уведомление. С писма изх.№ ПД- 246/18.05.2020, изх. № ПД- 246- 20(7)/19.07.2021 г. и изх. № ПД- 246- 20(10)/17.11.2021 г. са дадени указания за следващите стъпки по процедурата, в изпълнение на които е изготвена настоящата информация

а) размер, засегнатата площ, параметри, мащабност, обем, производителност, обхват, оформление на инвестиционното предложение в неговата цялост:

Производството на изкуствена кожа ще се извършва в закрито помещение с площ 432 кв. м., а суровините, готовата продукция и химичните вещества ще се складира в съседно помещение с площ 448.5 кв. м. Общата засегната площ е в размер на 880.05 кв. м. покрита (застроена) площ, ведно с около 100 кв.м. от двор за подход, находящ се между двете помещения.

Предвижда се в края на 2022 г. месечния капацитет на производството да достигне до 100 000 линейни метра изкуствена кожа или максималния месечен производствен капацитет.

б) взаимовръзка и кумулиране с други съществуващи и/или одобрени инвестиционни предложения

Реализацията на настоящото инвестиционно предложение не влиза в противоречие, недопустимост и пряко въздействие с други одобрени и в сила устройствени планове, обекти и дейности. Не се очаква кумулиране с други съществуващи и/или одобрени инвестиционни предложения.

в) използване на природни ресурси по време на строителството и експлоатацията на земните недра, почвите, водите и на биологичното разнообразие

По време на експлоатацията ще се използва:

- Електроенергия
- Вода от водопроводната система за охлаждане
- Вода от водопроводната система за битови нужди на персонала, като в имота има изграден водопровод и канализационна система.

Не се предвижда използване на природни ресурси от почви, земни недра и биологично разнообразие.

г) генериране на отпадъци - видове, количества и начин на третиране, и отпадъчни води:

- Битови отпадъци:

По време на експлоатацията на обекта, ще се генерират смесени битови отпадъци с код 20 03 01. Ще се събират в контейнери за битови отпадъци, които ще се събират от избраната от общината фирма за сметосъбиране и сметоизвозване и ще бъдат изхвърляни/третирани съгласно разпоредбата за третиране на отпадъци на Община Свиленград.

Няма отпадни води от дейността, а отпадните води от битов характер ще бъдат отвеждани в канализационната система.

- Отпадъци от опаковки от суровини:

При експлоатацията на обекта се очаква генериране на отпадъци от опаковки, а именно полиетиленови опаковки – код 15 01 02, хартиени и картонени опаковки - код 15 01 01 от суровини и консумативи, метални опаковки - код 15 01 04.

Отпадъците, които ще се генерират на Етап 1 фаза Фиксиране на суровините на машината от производството (т. 3) ще са от опаковки от суровината PU-основа и от нетъкан текстил или текстил, които ще са от полиетилен. При пълен капацитет на изработка на 100 000 л.м. (максимален месечен капацитет) изкуствена кожа прогнозираме, че ще се генерират до около 80 кг полиетиленови отпадъци на месец.

При изработка на изкуствена кожа с дизайн, при която готовите изделия изкуствена кожа ще се шамповат с термотрансферен филм (според изискванията на клиента) е възможно генериране и на хартиени и картонени отпадъци до около 150 кг на месец при максимален капацитет на производство.

Прогнозира се също така генериране на метални отпадъци с код 15 01 04 от опаковки на суровини (полихлоропреново лепило). При максимален месечен капацитет на производство, те ще са до около 85 кг на месец.

От метилетилкетон няма отпадъци, тъй като той ще се съхранява в бидони с вместимост до 1 т, които ще са обратни.

Обобщено прогнозното количество на всички генерирани отпадъци на месечна база при максимален месечен производствен капацитет на 100 000 л.м. с ширина на лента 140 см изкуствена кожа е:

| Код на отпадък | Вид отпадък | Прогнозно месечно количество (в кг) |
|----------------|---------------------------------------------------------|----------------------------------------|
| 15 01 02 | Полиетиленови опаковки от суровини и консумативи | 80 |
| 15 01 01 | Хартиени и картонени опаковки от суровини и консумативи | 150 |
| 15 01 04 | Метални опаковки от суровини | 85 |
| 20 03 01 | Смесени битови отпадъци | 15 |

Всички образувани отпадъци ще се съхраняват на определените площадки за предварително съхранение на отпадъци съгласно законово-нормативните изисквания на Община Свиленград.

Предаването на отпадъците от суровини и опаковки ще се осъществява на база сключен договор с лица, притежаващи разрешение, комплексно разрешително или регистрационен документ за съответната дейност по чл.35, ал.1 от Закона за управление на отпадъците и площадка за отпадъци, със съответния код, съгласно Наредбата за класификация на отпадъците.

д) замърсяване и вредно въздействие; дискомфорт на околната среда;

Не се очаква отделянето на емисии вредни вещества във въздуха, които да доведат до замърсяване на околната среда.

Производството и склада са разположени в имот, съобразен с нормативните изисквания. Следователно предвидената дейност не би създала дискомфорт в околната и селищна среда. При изграждане и експлоатацията на инвестиционното предложение в границите на нормалния работен режим отсъстват условия за замърсявания на околната среда или дискомфорт за хората, животинските и растителните видове.

Генерираният на територията на инвестиционното предложение шум се очаква да бъде с ниско ниво и честота на въздействие и няма да оказва влияние извън своето местоположение. Съгласно прогнозни данни, нивата на емитиран шум ще са под 60 dB(A).

Използваните химични вещества ще се съхраняват, смесват, използват по технология, без това да оказва замърсяване и вредно въздействие върху околната среда. По-детайлна информация е посочена в т. 3 по-долу.

Реализацията на инвестиционното предложение няма да доведе до замърсяване на компонентите на околната среда.

е) риск от големи аварии и/или бедствия, които са свързани с инвестиционното предложение:

При производството няма риск от големи аварии и/или бедствия.

С цел предотвратяване възникването на потенциални извънредни ситуации, а при евентуалното им възникване - намаляване последствията върху здравето и безопасността на персонала, наличната техника, сградния фонд и околната среда, предвиденото производствено и складово помещение ще бъде изготвен и ще се прилага „Аварийен план за провеждане на спасителни и неотложни аварийно-възстановителни работи при извънредни ситуации, възникнали на територията на обекта за производство на изкуствени кожи“.

Постигането на целта изисква:

- да се прогнозираят евентуално възможни извънредни ситуации /аварии, бедствия и катастрофи/ и последиците от тях на територията обекта за производство на изкуствени кожи, представляващи заплаха за персонала;
- да се планират ефективни превантивни дейности за предотвратяване възникването на извънредни ситуации;
- да се планират действия за локализиране и за ликвидиране на последствията от възникналите извънредни ситуации, с цел намаляване на вредните въздействия за хората и околната среда;
- да се регламентират действията за възстановяване дейността на обекта.

В допълнение, за работа с машините всеки работник ще бъде инструктиран за работното си място и за съответния вид дейност, която ще изпълнява. Ще се провеждат инструктажи в съответствие с НАРЕДБА № РД-07-2 от 16.12.2009 г. периодично обучение и инструктаж на работниците и служителите по правилата за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд.

Ще се дават практически указания на работниците за безопасно изпълнение на трудовата дейност от тях, ще бъдат предварително запознати с конкретните условия на работа и ще бъдат определени конкретни изисквания в зависимост от специфичните опасности и рисковете за здравето и живота на работещите, свързани с машините, съоръженията, технологиите, използваните материали, с които те работят, както и за изисквания, за работа с опасни вещества и други материали и суровини.

ж) рисковете за човешкото здраве поради неблагоприятно въздействие върху факторите на жизнената среда по смисъла на § 1, т. 12 от допълнителните разпоредби на Закона за здравето²:

Производството на изкуствена кожа по настоящото инвестиционно предложение не води до рискове за човешкото здраве поради неблагоприятно на факторите на жизнената среда, включително, но не само водите, шум, вибрации, лъчения и др.

2. Местоположение на площадката, включително необходима площ за временни дейности по време на строителството

Предприятието се намира в индустриална зона на гр. Свиленград, отдалечено от населени места. Най-близко разположената до имота защитена зона по Директива 92/43/ЕЕС за опазване на природните местообитания и на дивата флора и фауна BG0000578 „Река Марица“ е на приблизително разстояние 1300 м.

Инвестиционното предложение ще се реализира в имот, находящ се в гр. Свиленград, община Свиленград, п.к. 6500, м. Лозенски път, с идентификатор 65677.580.180 и с географски координати: 41°46'05.1"N 26°09'37.7"E ", собственост на „Индустриални Терени и Складове“ ЕАД.

За целите на реализация на инвестиционното предложение няма да се извършва ново строителство, а ще се използват съществуващи сгради, находящи се в имота.

Производството ще се реализира в южната част на съществуваща сграда с идентификатор 65677.580.180.2, представляващо закрито помещение №10 с площ 432 кв. м.

Суровините, готовата продукция и химичните вещества ще се складира в северната част на съседната сграда с идентификатор 65677.580.180.3, представляваща помещение-склад №11 с площ 448.5 кв. м, намиращ се в

² Факторите на жизнената среда съгласно § 1, т. 12 от допълнителните разпоредби на Закона за здравето са:

- а) води, предназначени за питейно-битови нужди;
- б) води, предназначени за къпане;
- в) минерални води, предназначени за пиене или за използване за профилактични, лечебни или за хигиенни нужди;
- г) шум и вибрации в жилищни, обществени сгради и урбанизирани територии;
- д) йонизиращи лъчения в жилищните, производствените и обществените сгради;
- е) нейонизиращи лъчения в жилищните, производствените, обществените сгради и урбанизираните територии;
- ж) химични фактори и биологични агенти в обектите с обществено предназначение;
- з) курортни ресурси;
- и) въздух.

непосредствена близост до производственото помещение. Частта от двора между двете помещения ще се използва единствено за подход между тях, без да има складиране или използване по друг начин.

Приложение № 2 е схема на земята, издадена от АГКК, където са разположени сградите, в които ще се осъществяват респективно производството и складирането.

Възложителят има подписан договор за наем на помещение-склад № 11 със собственика на имота „Индуриални Терени и Складове“ ЕАД, както и договор за сътрудничество и съвместна дейност с фирма „Тайбул Ентърпрайз“ ЕООД. „Тайбул Ентърпрайз“ ЕООД от своя страна има подписан договор за наем на помещение №10 със собственика на имота „Индуриални Терени и Складове“ ЕАД. Според договора за сътрудничество и съвместна дейност между „Булуй Ентърпрайз“ ООД и „Тайбул Ентърпрайз“ ЕООД, „Булуй Ентърпрайз“ ООД встъпва в правата и задълженията на наемател. (приложени към отговор от 05.11.2021 г. на изх. № ПД- 246- 20(7)/19.07.2021 г.)

В приложение № 3 са Снимки на помещенията – 7 бр.

3. Описание на основните процеси (по проспектни данни), капацитет, включително на съоръженията, в които се очаква да са налични опасни вещества от приложение № 3 към ЗООС – В Приложение №4 е подробна информация за технологията на производство за отделните етапи.

Технологията на производство се състои от няколко етапа, включващи основните процеси, по-подробно описани по-долу.

Етап 1. Подготовка

Начин на фиксиране на суровините на машината

Машината е снабдена с пневматична система, която подпомага фиксирането на суровините на валовите. Тя се снабдява с въздух от компресор, който нагнетява въздуха в системата на машината. Чрез извод / накрайник, който ще се поставя вътре в пробката, се нагнетява въздух в цилиндъра. Цилиндриите са снабдени с палци, които се избутват навън от въздуха и не позволяват свободно движение на ролките в ляво и дясно (застопоряват се). А когато трябва да се изваждат, пробката се натиска ръчно, палците потъват в цилиндъра и въздуха се изпуска, което позволява изваждането на ролките от цилиндъра. Процесът се повтаря при всяко фиксиране или смяна на ролка.

1.1. Фиксиране на суровините на машината

Фиксиране на суровините PU основа и текстил или нетъкан текстил на машината:

При изработката на изкуствената кожа ще се използва суровина PU-основа, навита на ролка с ширина 140 см, ще се фиксира на съответния вал на машината (Вал №1) по описания по-горе метод. Също така на друг вал (Вал №2) ще се фиксира другия вид суровина, която е нетъкан текстил или текстил, също навита на картонена шпула с широчина 140 см. На трети вал (Вал №3) в края на машината ще се поставя картонена шпула, на която ще се навива готовия продукт изкуствена кожа в края на процеса.

Оставащите празни шпули ще се съхраняват и използват в производството. Тъй като и двете суровини: PU основа и текстил или нетъкан текстил ще са с еднаква широчина на лентата, няма да има изрезки и не се генерира отпадъчен материал.

Този етап от изработката няма да има въздействие върху въздуха, водите или почвите, не се предвижда използването на вода или други природни ресурси.

1.2. Подготовка на машината за работа.

Подготовката на машината започва със загряване на фурната и на ютията (метален вал, в който циркулира термотрансферно масло) посредством включване на бутон от контролното табло на машината, след което се загрява трансферното масло с електрически реотани, намиращи се в резервоара за термотрансферното масло. Машината

използва около 40 л термотрансферно масло, циркулиращо в затворен кръг. Температурата се съобразява с вида на използваните суровини, като обикновено ще се наглася на 70 до 100 градуса.

В последователност се извършват следните действия:

- От контролното табло ще се наглася скоростта на движение на двата материала (суровини PU-основа и текстил или нетъкан текстил) като машината ще ги синхронизира.
- Пускане на маслената помпа за хидравличната система на пресата на ютията посредством електричество чрез натискане на бутон на контролното табло.
- Регулиране на ютията: от ляво и дясно на пресата има два хидравлични цилиндъра, снабдени с винтове за ръчно регулиране разстоянието между двата цилиндъра според дебелината на материала.

При този етап от производството се използва **електричество**, което няма въздействие върху околната среда. Количеството термотрансферно масло, което прогнозно ще се губи от изпарения при изработката на 100 000 л.м. изкуствена кожа месечно, ще е до около 10 л на месец.

Получават се минимални изпарения при нагряването на термотрансферното масло, които са под минималната стойност на експозиция и ще бъдат отвеждани извън производственото помещение чрез вентилационна система с максимален капацитет до 15 000 м³/ч.

Бидоните от термотрансферно масло са метални, прогнозира се да бъдат с вместимост до 200 л, като един бидон ще се освобождава след около 18 месеца дейност при пълен производствен капацитет. Той ще се предава за извозване и рециклиране на лицензиран оператор за третиране на отпадъци, с който ще имаме сключен договор. Не се очаква да се генерират други отпадъци в този етап на изработката, не се използват вода или други природни ресурси, няма да има друго въздействие върху въздуха, водите и почвите.

1.3. Процес на смесване на полихлоропреново лепило и разтворител метилетилкетон за лепене.

При производството се предвижда използване на следните **химични вещества**:

- **Метилетилкетон (бутанон)**
- **Полихлоропреново лепило (неопреново лепило).**

Метилетилкетонът или така наричан още бутанон е безцветна летлива течност с остра, специфична миризма, подобна на тази на ацетон. Използва се като разтворител на полихлоропреновото лепило в процеса на изработката на изкуствена кожа.

Неговите физикохимични основни свойства са:

- Химична формула - C₈H₁₈O
- Молекулна маса - 72.1г / мол.
- Плътност - 805г/л
- Температура на топене - (-86 °C)
- Температура на кипене - (+80°C)
- Разтворимост във вода - 27.5 g/100 mL
- Парно налягане - 78 mmHg (20 °C)
- експлозивни граници - от 1.4 до 11.4%
- точка на възпламеняване - (-9 °C)
- точка на самовъзпламеняване - (+505°C)

Основен момент при производствения процес е съхненето на полихлоропреновото лепило. При процеса на съхнене предварително смесения метилетилкетон с полихлоропреново лепило се нанася по специфична технология, описана по-долу (Етап 2), и се нагрява до температура предизвикваща бързото съхнене (за няколко секунди). Съхненето като процес предполага пълното изпарение на метилетилкетона.

Допустима граница на експозиция (Permissible exposure limit – PEL) на метилетилкетона е 200 ppm или 590 mg на 1куб.м. Квадратурата на работното помещение е 432 кв.м, а височината 6.75 м. Работният обем се равнява на 2916 куб.м. При употреба на 650 кг метилетилкетон месечно се отделят 650 кг изпарения (Леснолетливи Органични Съединения - ЛОС) в работния цех или около 29.5 кг средно за работен ден. Тези вредни органични изпарения

трябва да се отвеждат от работния цех чрез принудителна вентилационна система тъй като количеството на изпаренията надвишават допустима граница на експозиция (Permissible exposure limit – PEL).

При липса на вентилация при изпарението на метилетилкетон ще се достигне концентрация над 10 000 мг / куб.м. За целта ще се изгради вентилация с максимален капацитет до 15 000 куб.м/ч с цел отвеждането на ЛОС извън работното помещение и свеждане на нивата на изпаренията от метилетилкетон до стойност под 590 мг/куб.м.

При работата с метилетилкетона и полихлорпропеновото лепило работниците ще са снабдени и ще използват защитни латексови ръкавици, очила за защита на очите и респираторни маски с филтър от активен въглен с ниво на защита РМ2.5 / FFP2.

Полихлорпропеновото лепило само по себе си не отделя леснолетливи органични съединения в атмосферата. То и метилетилкетонът са пожаропасни материали, за които са взети мерки да бъдат складирани в отделно помещение, където също е предвидена вентилационна инсталация с максимален капацитет до 120 м3/ч, която ще се включва при евентуален разлив. В това отделно помещение те могат да бъдат съхранявани заедно, тъй като при смесване не реагират по между си. Ще бъдат съхранявани върху обособена площ от 62,4 кв. м в склад №11 с обща площ 448,5 кв. м като максималните прогнозни количества за съхранение са до 3,5 т полихлорпропеново лепило и 0,7 т метилетилкетон. Предвижда се и съхранението на термотрансферно масло (не попада в приложение №3 към ЗООС) до 0.185 т, което ще се използва за доливане при изпарение на количеството в резервоара на термотрансферното масло на машината. Прогнозира се такова количество да е достатъчно за около 18 месеца при работа на максимален месечен капацитет.

По време на производствения процес ще се отделят и незначително количество маслени пари от работата на машините. Те са под минимална стойност на експозиция и за тях капацитетът на принудителна вентилация е предвиден. За производствения процес за взети и всички противопожарни мерки съгласно физикохимичните свойства на материалите и главна дирекция пожарна безопасност и защита на населението.

В Приложения №5 и №6 са Евакуационни схеми при пожар и бедствие за производствено помещение №10 и склад №11.

а) Смесване на химичните вещества при процеса на изработка:

Метилетилкетонът ще се изтегля с ръчна помпа от бидон, който ще се съхранява в склад №11 върху обособена площ и ще се изсипва в малък бидон с вместимост 30 л. Ще се затваря добре с винтова капачка и ще се закрепя на палет посредством стреч фолио, след което ще се пренася чрез палетна количка от работници. При максимален капацитет на производство тази дейност ще се извършва не по-често от два пъти дневно.

Полихлорпропеновото лепило ще се съхранява също в склад №11 върху обособена площ. Налично е в алуминиеви разфасовки от 15 кг, снабдени с дръжка и лесни за пренасяне. При максимален капацитет на производство, ще са необходими 10 баки от него за ден, които работници лесно ще могат да пренасят ръчно или върху палетна количка до помещение №10.

След това, в производственото помещение №10 в друг бидон с вместимост 30 л. или 60 л., според необходимия капацитет на изработка, ще се изсипва полихлорпропеновото лепило директно от баките и ще се смесва с метилетилкетон, който ще се изсипва с кана от варела, за да се смеси с лепилото. След това ще се разбъркват на миксираща машина до получаване на хомогенна смес (наричана за краткост „Смес“), която ще се изсипва във ваната на машината.

б) Влияние върху въздуха и върху работниците и мерки за защита:

Изпаренията от Леснолетливи органични съединения („ЛОС“):

Метилетилкетон, както и незначителните маслени пари от работата на машината (под минимална стойност на експозиция) ще бъдат отвеждани посредством принудителна вентилационна система с максимален капацитет до 15 000 м3/ч. извън производственото помещение. С тази мярка нивата от изпаренията на метилетилкетон ще се поддържат ниски < 590 мг/м3 и няма да превишават допустимата граница на експозиция. По този начин няма да има вредно въздействие върху здравето на служителите.

При работата с метилетилкетона и полихлорпреновото лепило работниците ще са снабдени и ще използват защитни латексови ръкавици, очила за защита на очите и респираторни маски с филтър от активен въглен с ниво на защита PM2.5 / FFP2. Маски и филтри ще са налични в производственото помещение, така че служителите могат да ги сменят по желание или при насищане с изпарения, което може да се случи в различен период от време, в зависимост от обема на работа. Кутии с латексни ръкавици също ще бъдат налични в производственото помещение, така че всеки работник би могъл сам да прецени кога да ги смени.

Отпадъци

В зависимост от изразходваното количество полихлорпреново лепило, ще се генерира **метален отпадък от опаковки**, който за производство при пълен капацитет ще бъде около 85 кг за месец. Празните опаковки ще бъдат извозвани редовно от лицензиран оператор за третиране на отпадъци, с който ще имаме сключен договор. От метилетилкетон няма отпадъци, тъй като той ще се съхранява в бидони с вместимост до 1 т, които ще са оборотни.

Този етап от изработка няма да има друго въздействие върху въздуха, водите или почвите, не се предвижда използването на вода или други природни ресурси.

Етап 2. Нагряване, нанасяне на сместа и обдухване

Посредством бутон от контролното табло се стартира хода на машината. Първо суровината PU-основа преминава на въртящ се вал, като половината от външната обиколка на вала е потопена във ваната със сместа. Над този вал има друг вал, през който от долната част преминава материала PU-основа. Този вал е свързан с лява и дясна пневматична преса, които притискат материала до долния вал, въртящ се в сместа. Дълъг плосковиден нож се докосва до вала със сместа и обира излишното количество от нея, за да не се наслои по-голямо от необходимото количество.

След това PU-основата преминава нагоре по въртящи се дълги валове, намиращи се във фурната, които поддържат материала опънат. Там суровината преминава през обдухваща камера, намираща се в горната част на машината. Тя стопля въздуха с електрически реотани и с вентилатор, издухващ топлината, за да стегне малко сместа на 80-100 градуса. След това материалът излиза от камерата по въртящи се валове и се спуска към цилиндър, който се загрява с термотрансферно масло до 100 градуса.

Изпарения от сместа:

Изпаренията от ЛОС от метилетилкетон, както и маслените изпарения при работата на машината, ще бъдат отвеждани посредством принудителна вентилационна система с максимален капацитет до 15 000 куб.м/ч. С тази мярка нивата на метилетилкетон ще се поддържат ниски < 590 мг/куб.м и няма да превишават допустимата граница на експозиция. По този начин няма да има вредно въздействие върху здравето на служителите.

Този етап от изработка няма да има друго въздействие върху въздуха, водите, почвите, не се предвижда използването на вода и други природни ресурси, в него не се генерират отпадъци.

Етап 3. Свързване/ слепване на двата материала

Процесите на свързване/слепване са следните:

- 3.1.** За да се получи слепване на двата материала единият край на материала на фиксираната ролка с нетъкан текстил или текстил на Вал №2 се поставя ръчно между два вала: нагрятия, описан по-горе в Етап 2, и пресата, която е в отворено положение (непритискаща плата). На същото място е застопорена PU-основата.
- 3.2.** Пресата се включва и притиска двата материала. Мястото на съединение има притискателен цилиндър, притискащ към нагрятия до 100 градуса цилиндър, пълен с нагрятото термотрансферно масло. Притискащият цилиндър действа с хидравлична система, с два хидравлични цилиндъра от двата края, които се регулират ръчно за разстоянието на притискане според дебелината на суровините.

Получава се слепване на двата материала и готовия продукт от изкуствена кожа.

Влияние върху въздуха:

Изпаренията от ЛОС: метилетилкетон както и маслените изпарения при работата на машината ще бъдат отвеждани посредством принудителна вентилационна система с максимален капацитет до 15 000 м³/ч. С тази мярка нивата на метилетилкетон във въздуха ще се поддържат ниски < 590 мг/м³ и няма да превишават допустимата граница на експозиция. По този начин няма да има вредно въздействие върху здравето на служителите.

Този етап от производство няма да има друго въздействие върху въздуха, водите, почвите, не се предвижда използването на вода и други природни ресурси, в него не се генерират отпадъци.

Етап 4. Охлаждане

Готовият продукт изкуствената кожа преминава през охлаждащ цилиндър, пълен със студена вода, за да се стегне, и се навива на картонената шпула, поставена в края на машината на Вал №3.

а) Вода. Използване и процеси

За охлаждането ще се използват **електричество и вода**. Резервоар с обем 1 куб. м, разположен извън шамповашката машина, ще бъде свързан с тръби към охлаждащия цилиндър на машината. Водата ще циркулира посредством водна помпа, която се задвижва чрез два електромотора, монтирани на резервоара.

Водата се изпарява бавно и това количество се очаква да бъде достатъчно за изработката на 100 000 линейни метра изкуствена кожа (максималния производствен месечен капацитет). Единствено това количество вода от 1 куб. м ще се влага в производството. Към края на работния месец, ще се контролира нивото и ще се долива изпареното количество.

Не се генерират никакви отпадни води при производствения процес.

б) Влияние върху въздуха:

Изпаренията от ЛОС: метилетилкетон и маслени изпарения при работа на машината, ще бъдат отвеждани посредством принудителна вентилационна система с максимален капацитет до 15 000 м³/ч. С тази мярка нивата от изпаренията на метилетилкетон ще се поддържат ниски < 590 мг/м³ и няма да превишават допустимата граница на експозиция. По този начин няма да има вредно въздействие върху здравето на служителите.

Този етап от изработка няма да има друго въздействие върху въздуха, водите и почвите, в него не се използват други природни ресурси, освен 1 куб. м вода за месец, и не се генерират отпадъци.

Етап 5. Направа на дизайн с термотрансферен филм – възможен допълнителен процес

Предвижда се, по изискване на клиенти, върху готовия продукт изкуствената кожа да се изработват различни видове дизайн (на змия, злато, сребро и др.) чрез нанасяне на термотрансферен филм. Процесът на изработка е подобен на горе описания процес на изработка на изкуствена кожа, като в този случай изкуствената кожа се поставя на Вал №1, а термотрансферния филм на Вал №2. Траекторията на двата материала е същата като описаната по-горе, като в случая не се използва смес, а двата материала се съединяват единствено чрез нагриване и притискане, като в Етап 3.2.

При това желаният десен остава върху изкуствената кожа и се отделя тънък полиетиленов слой. При производството на 100 000 линейни метра изкуствена кожа (максимален месечен капацитет) с термотрансферен филм ще се генерират максимално **30 кг полиетиленови отпадъци** и **до около 150 кг хартиени отпадъци от опаковъчен материал**. Лицензирана фирма за третиране на отпадъци, с която ще сключим договор, ще извозва отпадъците редовно.

За охлаждането ще се използват **електричество и вода**, като водата е с обем 1 куб. м и циркулира в затворен цикъл. Изпарява се бавно и това количество ще е достатъчно за изработката на 100 000 линейни метра изкуствена кожа (максималния производствен месечен капацитет). Единствено това количество вода ще се влага в производството. Към края на работния месец, ще се контролира нивото и ще се долива изпареното количество.

Няма да се генерират никакви отпадни води при производствения процес.

Изпаренията при този процес ще са минимални, маслени от работата на машината, под минимална стойност на експозиция. Те са ще бъдат отвеждани посредством принудителна вентилационна система с максимален капацитет до 15 000 м³/ч., което не би имало вредно въздействие върху здравето на служителите.

Изработката на дизайн няма да има друго въздействие върху въздуха, водите, почвите, не се предвижда използването на други природни ресурси.

Етап 6. Почистване на машината

Последователността на процесите е следната:

- a) Ваната, цилиндърът над нея и ножът ще се измиват с разределител метилетилкетон, като ще се използва четка, с която ще се почистват. Отпадъкът след почистването ще пада във ваната на машината, тя ще се повдига ръчно и той ще се изсипва в бидон, в който ще се съхранява за следващо почистване.
- b) Бидонът ще се затваря добре с винтов капак, ще се пренася отново добре затегнат със стреч фолио върху палет посредством палетна количка и ще се съхранява в склад №11 върху обособена площ за съхранение на химичните вещества.
- c) Четката, с която се почиства машината изсъхва бързо и ще се използва многократно. Ще се съхранява при инструментите.

На етапа на почистването са възможни **изпарения** от почистване на сместа и съхненето на четката. Изпаренията от почистване на сместа и от съхненето на четката ще бъдат отвеждани посредством принудителна вентилационна система с максимален капацитет до 15 000 м³/ч. С тази мярка нивата от изпаренията на метилетилкетон ще се поддържат ниски < 590 мг/м³ и няма да превишават допустимата граница на експозиция. По този начин няма да има вредно въздействие върху здравето на служителите.

Отпадъкът от стреч фолиото ще се прибавя към полиетиленовите опаковки, които ще бъдат извозвани редовно от лицензирана фирма за третиране на отпадъци, с която ще сключим договор.

Няма да се използват води и други природни ресурси, няма да има други въздействия върху въздуха, почвите и водите в тази фаза на изработка на изкуствена кожа.

Етап 7. Контрол на качеството

Процесът на изработка ще приключва с провеждане на контрол на качеството на машината за контрол. В единия ѝ край готовата ролка изкуствена кожа ще се фиксира на вал. Машината ще се включва чрез бутон от контролно табло, с което е снабдена. Използва се електричество за задвижването, задвижва се чрез електромотор.

Изкуствената кожа ще се прекарва над осветеното отдолу и отгоре табло на бавна скорост, ще се оглежда внимателно за дефекти и ще се навива на предварително фиксирана картонена шпула в другия край на машината.

При незадоволително качество, ролките изкуствена кожа ще се заделят, ще се опаковат и ще се продават на по-ниска цена. Поради това няма да се генерират отпадъци.

Ще се използва **електричество** за този етап от изработка.

Няма да има изпарения от химични вещества. Не се използват води и други природни ресурси, няма други въздействия върху води, почва, въздух. Не се генерират никакви отпадъци.

Етап 8. Опаковане

След установяване на задоволително качество, изкуствената кожа се опакова ръчно в полиетиленова опаковка.

При незадоволително качество, ролките изкуствената кожа ще се отделят от тези с добро качество, ще се опаковат също ръчно в полиетиленова опаковка и ще се продават на по-ниска цена.

В този етап няма да има никакво въздействие върху въздуха, водите, почвите. Не се използват природни ресурси и не се генерират никакви отпадъци.

4. Схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура

При реализация на инвестиционното предложение не се предвижда изграждане на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура. Имотът, в който ще се реализира инвестиционното предложение граничи с път от републиканската пътна мрежа с осигурен достъп за влизане и излизане, включително на превозни средства.

5. Програма за дейностите, включително за строителство, експлоатация и фазите на закриване, възстановяване и последващо използване

Реализацията на инвестиционното предложение не предвижда извършване на строителни работи. Ще се извърши монтаж на машините и оборудването в съществуващи помещения.

6. Предлагани методи за строителство.

Не се предвижда извършване на строителна дейност.

7. Доказване на необходимостта от инвестиционното предложение.

Основните мотиви за необходимостта от реализацията на инвестиционното предложение включват:

- подходяща среда;
- транспортно-комуникационна безопасност;
- район с изградена инженерна инфраструктура;
- възможност за осигуряване на заетост на лица с подходяща квалификация.

8. План, карти и снимки, показващи границите на инвестиционното предложение, даващи информация за физическите, природните и антропогенните характеристики, както и за разположените в близост елементи от Националната екологична мрежа и най-близко разположените обекти, подлежащи на здравна защита, и отстоянията до тях.

Имотът, в който ще се реализира инвестиционното предложение не попада в територии и/или зони и обекти със специфичен санитарен статут или подлежащи на здравна защита.

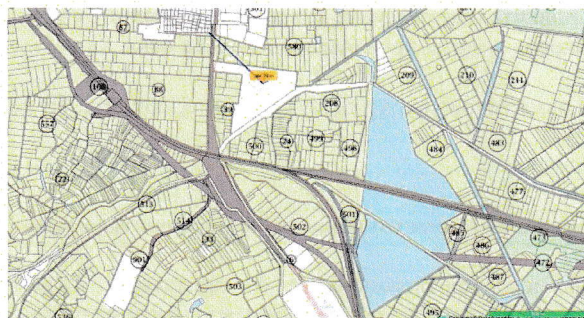
Съгласно § 1, т. 3 от допълнителните разпоредби на Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда „Обекти, подлежащи на здравна защита“ са жилищните сгради, лечебните заведения, училищата, детските градини и ясли, висшите учебни заведения, спортните обекти, обектите за временно настаняване (хотели, мотели, общежития, почивни домове, ваканционни селища, къмпинги, хижи и др.), места за отдих и развлечения (плувни басейни, плажове и места за къпане, паркове и градини за отдих, вилни зони, атракционни паркове, аквапаркове и др.), както и обектите за производство на храни по § 1, т. 37 от допълнителните разпоредби на Закона за храните, стоковите борси и тържищата за храни“.

В разглеждания случай най-близко разположените обекти, подлежащи на здравна защита са жилищни сгради на около 380 метра (Фиг.2).



АГЕНЦИЯ ПО ГЕОДЕЗИЯ, КАРТОГРАФИЯ И КАДАСТЪР

Кадастрално-административна информационна система



Мащаб: 1:4879

Фиг. 2

Най-близко разположената до имота защитена зона BG0000578 “Река Марица” е на приблизително разстояние от 1300 м.

При нормална експлоатация на обекта, екологичните условия в района няма да бъдат нарушени.

9. Съществуващо земеползване по границите на площадката или трасето на инвестиционното предложение

Инвестиционното предложение ще се реализира в имот с идентификатор 65677.580.180, находящ се в индустриалната зона на гр. Свиленград, в урбанизирана територия, начин на трайно ползване: за друг вид застрояване.

Имотът, в който ще се реализира инвестиционното предложение граничи на север с 14 ниви, земеделска земя 5 категория, на запад с нива, земеделска земя 5 категория, на юг с поземлен имот 65677.293.23, частна държавна собственост, в урбанизирана територия, с начин на трайно ползване: за друг вид застрояване, на изток с път от републиканската пътна мрежа, публична държавна собственост и 13 ниви, земеделски земи 5 категория.

Инвестиционното предложение не засяга съществуващите земеделски земи.

10. Чувствителни територии, в т.ч. чувствителни зони, уязвими зони, защитени зони, санитарно-охранителни зони около водоизточниците и съоръженията за питейно-битово водоснабдяване и около водоизточниците на минерални води, използвани за лечебни, профилактични, питейни и хигиенни нужди и др.; Национална екологична мрежа.

Инвестиционното предложение не засяга чувствителни зони, уязвими зони, защитени зони, санитарно-охранителни зони около водоизточниците и съоръженията за питейно-битово водоснабдяване и около водоизточниците на минерални води, използвани за лечебни, профилактични, питейни и хигиенни нужди.

Най-близко разположената до имота защитена зона BG0000578 “Река Марица” е на приблизително разстояние от 1300 м.

11. Други дейности, свързани с инвестиционното предложение (например добив на строителни материали, нов водопровод, добив или пренасяне на енергия, жилищно строителство):

Във връзка с реализация на инвестиционното предложение няма да бъдат извършвани дейности като например добив на строителни материали, нов водопровод, добив или пренасяне на енергия, жилищно строителство.

12. Необходимост от други разрешителни, свързани с инвестиционното предложение:

За реализация на инвестиционното предложение няма нормативни изисквания за получаване на други разрешителни.

III. Местоположение на инвестиционното предложение, което може да окаже отрицателно въздействие върху нестабилните екологични характеристики на географските райони, поради което тези характеристики трябва да се вземат под внимание, и по-конкретно:

1. съществуващо и одобрено земеползване;
2. мочурища, крайречни области, речни устия;
3. крайбрежни зони и морска околна среда;
4. планински и горски райони;
5. защитени със закон територии;
6. засегнати елементи от Националната екологична мрежа;
7. ландшафт и обекти с историческа, културна или археологическа стойност;
8. територии и/или зони и обекти със специфичен санитарен статут или подлежащи на здравна защита

Реализацията на инвестиционното предложение няма да окаже отрицателно въздействие върху нестабилните екологични характеристики на географския район.

Инвестиционното предложение не предвижда и не е свързано с:

1. водовземане от повърхностни или подземни води;
2. ползване на повърхностни или подземни водни обекти;
3. заустване на отпадъчни води в повърхностни водни обекти;
4. заустване на отпадъчни води в съоръжения, които могат да създадат опасност от замърсяване на подземните води;
5. приоритетни и/или опасни вещества от дейността, при които се осъществява или е възможен контакт с води.

IV. Тип и характеристики на потенциалното въздействие върху околната среда, като се вземат предвид вероятните значителни последици за околната среда вследствие на реализацията на инвестиционното предложение:

- 1. Въздействие върху населението и човешкото здраве, материалните активи, културното наследство, въздуха, водата, почвата, земните недра, ландшафта, климата, биологичното разнообразие и неговите елементи и защитените територии.**

1.1. Въздействие върху хората и тяхното здраве

Най-близко разположени до производствените помещения са жилищни сгради на около 380 метра. Предвид местоположението, размера на производствените и складови помещения и характера на предвиденото с инвестиционното предложение производство и потенциалните въздействия, не може да се каже, че има засегнато население и населени места.

Единственото въздействие ще бъде върху работниците, по време на производството.

Идентифицирането на рисковите фактори за увреждане здравето на хората се извършва при отчитане на компонентите на околната среда, вида на рисковите фактори и условията (предпоставките за вредно въздействие). Рисковите физични фактори за здравето на работниците, ангажирани с реализацията на инвестиционното предложение са праха, шума, общите и локални вибрации, неблагоприятния микроклимат, физическото натоварване, изпарения от химикалите, трудови злополуки от различно естество, и др.

• Шумът при производството ще се генерира основно от работата на:

- (1) машината за шамповане, на която ще се изработва и шампова изкуствената кожа
- (2) миксираща машина (за смесване на метилетилкетон и полихлоропреново лепило)
- (3) компресор за поддръжка на пневматичната система на машината за шамповане
- (4) машина за контрол на качеството

Шумът от машината за шамповане (1), от миксиращата машина (2), както и от машината за контрол на качеството (4) не надвишава 60 dB, нивата са ниски и нямат вредно въздействие върху здравето.

Във всеки етап от изработката е възможно автоматично включване на компресора (4) за кратко (за около 30 секунди) на определени интервали, за да поддържа атмосферното налягане на пневматичната система на шамповачката машина (1). Неговото ниво на шум е до 75 dB. За да се намалят нивата на шум се предвижда изолирането му в обезшумителна кутия.

Въздействието на шумовото натоварване върху работещия персонал трябва да се оцени за всяко конкретно работно място и да се предприемат действия за намаляване на въздействието върху работещите. Работодателят ще оцени риска и когато е необходимо, ще се измерват нивата на шума, на които работниците са експонирани. Машините за производство генерират нива на шум до около 60 dB(A). На разстояние около 6 метра шумът ще затихва до приемливи нива - 50 dB(A). Най-общо, нивата на шума бързо намаляват с отдалечаването от източника, ще бъдат взети мерки да се поддържат ниски и не се очаква да имат вредно въздействие върху здравето на работниците.

- **Нива на общи вибрации**

Вибрациите от машината за шамповане, на която се изработва изкуствената кожа (1), миксиращата машина (за смесване на метилетилкетон и полихлоропропеново лепило) (2) и машина за контрол на качеството (4) са минимални, неосезаеми. Компресорът за поддръжка на пневматичната система на машината за шамповане (3) ще бъде поставен в обезшумителна кутия, която освен, че обезшумява, също така абсорбира вибрациите, поради което те ще бъдат сведени до минимум и вредно въздействие върху работниците не би следвало да има.

Работодателят ще извърши оценка на риска, в която ще вземе предвид и нивото, видът и продължителността на експозиция на вибрациите в съответствие с Наредба № 3 от 5 май 2005 г. за минималните изисквания за осигуряване на здравето и безопасността на работещите при рискове, свързани с експозиция на вибрации, и ще предприеме необходимите мерки за ограничаване на евентуално вредно влияние.

- **Физическо натоварване**

Трудът при производството е частично механизирен, като има и работни операции, които изискват ръчна работа и физически усилия:

Например при пренос на тежки рула суровини или ролки изкуствена кожа (които може да бъдат с тегло до около 200 кг), ще се използва електрическа палетна количка с товаримост до 2 т, с която ще се пренасят /ще се бутат ръчно/ до машината, а валовете на машината се вкарват ръчно в шпулите на ролките, след това ролките ще се фиксират с помощта на електрическата палетна количка на определените места от машината и ще се застопорят.

При товаро-разтоварителни дейности е възможно служителите да използват физически труд при товарене или разтоварване на рула/ предмети до 20-25 кг, като винаги ще имат възможност да ги наредят върху палет (рулата суровини текстил или нетъкан текстил и PU основа се изпращат насипно) и разтоварят с електрическа палетна количка, която ръчно ще бутат до мястото за складиране. При голям обем на товара ще се използва газокар.

От гледна точка на физическите усилия трудът може да се категоризира като лека и умерено тежка физическа работа.

- **Химични и токсикохимични фактори**

От химичните рискови фактори в трудовата среда, основно значение имат изпаренията от Леснолетливите Органични Съединения (ЛОС) от метилетилкетон.

Използвани при производството на изкуствена кожа химични вещества са: метилетилкетон (бутанон) и полихлоропреново лепило (неопреново лепило). Основните замърсители, които ще се отделят в помещенията по време на производството ще са изпарения от метилетилкетон (бутанон).

Метилетилкетонът, или така наричан още бутанон, както е посочено в т. 3 в описание на процесите, ще се използва като разтворител на полихлоропреновото лепило в процеса на изработка на изкуствена кожа.

Основен момент при производствения процес е съхненето на полихлоропреновото лепило. При процеса на съхнене предварително смесения метилетилкетон с полихлоропреново лепило се нанася по специфична технология, описана в Етап 2 от Технологията на производство на изкуствена кожа, и се нагрява до температура предизвикваща бързото съхнене (за секунди). Съхненето като процес предполага пълното изпарение на метилетилкетона.

Допустима граница на експозиция (Permissible exposure limit – PEL) на метилетилкетона е 200 ppm или 590 mg на 1м3. Квадратурата на работното помещение е 432м2, а височината 6.75м. Работният обем се равнява на 2916 м3. При прогнозна употреба на 650 кг метилетилкетон при максимален месечен капацитет от 100 000 линейни метра изкуствена кожа се отделят 650 кг изпарения (ЛОС) в работния цех или около 29.5 кг средно за работен ден. Тези вредни органични изпарения трябва да се отвеждат от работния цех чрез принудителна вентилационна система, тъй като количеството на изпаренията надвишават допустима граница на експозиция (Permissible exposure limit – PEL).

При липса на вентилация при изпарението на метилетилкетон ще се достигне концентрация над 10 000 мг/ м3.

За предотвратяване на толкова висока концентрация на метилетилкетон в помещението, ще се изгради вентилация с максимален капацитет до 15 000 м3/ч с цел отвеждането на ЛОС извън работното помещение и намаляване на нивата на метилетилкетон във въздуха и достигане на нива по-ниски от 590 мг/м3 (PEL). По този начин няма да има вредно въздействие върху здравето на служителите.

Освен горното, при работата с метилетилкетона и полихлоропреновото лепило служителите ще използват защитни латексови ръкавици, очила за защита на очите и респираторни маски с филтър от активен въглен с ниво на защита PM2.5 / FFP2. Маски и филтри ще са налични в производственото помещение, така че служителите ще могат да ги сменят по желание или при насищане с изпарения, което може да се случи в различен период от време, в зависимост от обема на работа. Кутии с латексни ръкавици също ще бъдат налични в производственото помещение, така че всеки работник би могъл сам да прецени кога да ги смени.

Полихлоропреновото лепило само по себе си не отделя ЛОС в атмосферата. То и метилетилкетонът са пожаропасни материали, но са взети мерки за безопасност при използването в производството и съхранението им. Те ще бъдат складирани в различно от производственото помещение (в склад №11), където също е предвидена вентилационна инсталация с максимален капацитет до 120 м3/ч, която ще се включва при евентуален разлив. В това отделно помещение те могат да бъдат съхранявани заедно, тъй като при смесване не реагират по между си.

По време на производствения процес ще се отделят и незначително количество маслени пари от работата на машините и от нагряването на термотрансферното масло, за което е предвиден капацитетът на принудителна вентилация. За производствения процес са взети и всички противопожарни мерки съгласно физикохимичните свойства на материалите и главна дирекция пожарна безопасност и защита на населението.

В Приложения №5 и №6 са Евакуационни схеми при пожар и бедствие за производствено помещение №10 и склад №11.

Може да се направи извод, че при максимален производствен капацитет за работен ден ще се отделят средно 29.5 кг ЛОС от употребата на метилетилкетон, както и минимално количество маслени изпарения при работа на машината, те се разтварят в атмосферата и не оказват значително въздействие върху въздух, води, почва и хора. Обхватът на

въздействието е локален. Инвестиционното предложение няма да окаже вредно въздействие върху околната среда. Няма да бъде засегнато населението от населеното място и/или съседни населени места.

- **Прах**

Настилката в помещенията е от бетон и не се очаква да има високи нива на прах. При процеса на изработка на изкуствена кожа също няма повишено прахообразуване.

Обобщено може да се каже, че микроклиматът в помещенията ще бъде добър и безвреден за служителите. Нивата на шум и вибрации от машините ще се замерват и поддържат ниски. Физическото натоварване няма да е голямо поради механизацията на процесите на работа.

1.2. Биологично равновесие

С реализирането на инвестиционното предложение не се променя съществуващото положение.

1.3. Защитени територии

В района, където се предвижда да се реализира ИП, няма защитени територии и обекти.

1.4. Исторически и културни паметници

В района, където се предвижда да се реализира инвестиционното предложение, както и в близко съседство няма регистрирано наличие на исторически, археологически и архитектурни паметници.

1.5. Ландшафт

Инвестиционното предложение не съдържа обекти и мероприятия, които да доведат до появата на нови, значими по количество замърсители в разглежданата територия. Имайки предвид настоящото състояние на ландшафта в разглеждания район може да се твърди, че инвестиционното предложение няма да доведе до негативни изменения в състоянието на ландшафта.

2. Въздействие върху елементи от Националната екологична мрежа, включително на разположените в близост до инвестиционното предложение.

Най-близко разположената до имота защитена зона BG0000578 "Река Марица" е на приблизително разстояние от 1300 м. Реализацията на инвестиционното предложение няма да засегне защитената зона.

На територията на площадката и в близост няма обекти, които могат да бъдат засегнати и са защитени от международен или национален закон, поради тяхната екологична, природна, културна и друга ценност. На територията на инвестиционното предложение и в близост няма други обекти, които са важни или чувствителни от екологична гледна точка.

3. Очакваните последици, произтичащи от уязвимостта на инвестиционното предложение от риск от големи аварии и/или бедствия.

При производството няма риск от големи аварии и/или бедствия.

4. Вид и естество на въздействието (пряко, непряко, вторично, кумулативно, краткотрайно, средно- и дълготрайно, постоянно и временно, положително и отрицателно).

Инвестиционното намерение ще се реализира в неурбанизиран район, на място, на което до момента се е извършвала същата дейност в рамките на имота, предвиден за инвестиционното намерение. Поради това очакваното въздействие

може да се оцени като локално – в рамките на имота на ИП и с малък обхват. Няма да има въздействие върху здравето на хората и компонентите на околната среда.

Очакваното въздействие ще бъде непряко по време на експлоатацията. Не се очакват негативни въздействия върху компонентите на околната среда.

5. Степен и пространствен обхват на въздействието - географски район; засегнато население; населени места (наименование, вид - град, село, курортно селище, брой на населението, което е вероятно да бъде засегнато, и др.).

Обхватът на въздействието е локален. Инвестиционното предложение няма да окаже вредно въздействие върху околната среда. Няма да бъде засегнато населението от населеното място и/или съседни населени места.

6. Вероятност, интензивност, комплексност на въздействието.

При осъществяването на инвестиционното предложение вероятността да се увеличат отрицателните въздействия от дейността на площадката върху компонентите на околната среда е минимална - при настъпване на аварийни ситуации или аномални режими на работа, които не са характерни за такъв тип производство.

7. Очакваното настъпване, продължителността, честотата и обратимостта на въздействието.

Типът и технологиите на производство не предполагат значително отрицателно въздействие върху компонентите на околната среда.

8. Комбинирането с въздействия на други съществуващи и/или одобрени инвестиционни предложения.

В близост до инвестиционното предложение няма съществуващи производствени обекти, от които да се получи комбинирано въздействие.

9. Възможността за ефективно намаляване на въздействията.

Ефективно намаляване на въздействията, при изпълнение на обекта се предвижда при спазване следните изисквания:

1. Започването на работата на обекта ще стане само след тестване и проверка на годността на машините за работа.
2. Всички работници ще бъдат инструктирани, обучени и снабдени с лични предпазни средства, съгласно нормативната уредба и технологията на работа.
3. Работата ще се изпълнява само от лица, които притежават необходимата квалификация и навършили 18 години.
4. Ще се работи с ръкавици, маски, предпазни очила и специално работно облекло.
5. В работните помещения няма да се допускат външни лица и такива незаети пряко в работата.

10. Трансграничен характер на въздействието.

Не се очаква трансгранично въздействие от реализацията на инвестиционното предложение.

11. Мерки, които е необходимо да се включат в инвестиционното предложение, свързани с избягване, предотвратяване, намаляване или компенсиране на предполагаемите значителни отрицателни въздействия върху околната среда и човешкото здраве.

Мерките, за провеждане на наблюдения и контрол по отношение на околната среда и човешкото здраве са следните:

| Мерки | Етап | Резултат |
|--------------------------------|--------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Използване на изправна техника | Производство | Минимизиране на отрицателните въздействия върху човешкото здраве и предотвратяване на трудови злополуки |

| | | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Спазване на технологичните карти и правила при боравене с химикали | Производство, етап 1-6 | Минимизиране на отрицателните въздействия върху човешкото здраве и ограничаване разпространението на вредни емисии |
| Използване на лични предпазни средства (ръкавици, маски и др.) | Производство, етап 1-6 | Минимизиране на отрицателните въздействия върху човешкото здраве |
| Съхранение на отпадъци на определеното за целта място | Производство, етап 1-6 | Опазване на почвата и човешкото здраве. |
| Редовен контрол за използването на материалите и качеството на производството | Експлоатация | Минимизиране на отрицателните въздействия върху човешкото здраве |
| Провеждане на инструктажи (начален; инструктаж на работното място; периодичен; ежедневен; извънреден инструктаж (при необходимост) и обучения на работниците и служителите | Постоянно съобразно нормативните изисквания | Мерки за опазване здравето и безопасността на работещите |

Работодателят ще осигури и гарантира, че работата ще започне след оценка на риска за здравето и безопасността на работещите и предприемане на всички необходими предпазни мерки.

12. Обществен интерес към инвестиционното предложение:

Одобрява се от жителите на гр. Свиленград и се счита за възможност за разкриване на нови работни места в краткосрочен план.

Инвеститорът е обявил в съобщение до заинтересованите лица и общественост за своето инвестиционно предложение на основание чл. 95, ал.1 от Закон за опазване на околната среда във вестник Старият Мост, на 24.12. 2021 г. (бр. 45) и на интернет страницата си: Приложение №7 и №8 съответно.

Дата: 17.01.2022 г.

Възложител **БУЛУЕЙ ЕНТЪРПРАЙЗ ООД** :.....

/Ферди Кушчу, Управител/

