

Изх. № ..... от ..... Г.

Вх. № .....

от .....Г.

**ДО ДИРЕКТОРА НА РИОСВ -ХАСКОВО**

**З А Я В Л Е Н И Е**

**за издаване на разрешение за извършване на дейности по третиране на  
отпадъци**

от „ЗАЙЧЕВ И СИН” ООД, ЕИК:..126054045

седалище и адрес на управлението: област..Хасково, община,Харманли, гр.Харманли,

ул. „Никола Петков” №35,

лице, управляващо/представляващо дружеството/: Емил Николов Зайчев

служ. тел.: 0373/82540, факс: 0373/88 515

електронна поща: [orangeriah@yahoo.com](mailto:orangeriah@yahoo.com)

Моля, на основание чл. 68, ал. 1 във връзка с чл. 35, ал. 1, т. 1 от Закона за управление на отпадъците (ЗУО) да ми бъде издадено разрешение за:

**I. Извършване на дейности по третиране на отпадъци на следните площадки:**

**1. Площадка № 1:**

**1.1** С местонахождение: гр. Харманли, област.Хасково, община Харманли, местност Конлука, ПИ с идентификатор№.77181.3.368. **площ 56.149 дка**, трайно предназначение – урбанизирана.

**1.2** Видът (кодът и наименованието), количеството, произходът на отпадъците и дейностите по третиране, за които се кандидатства са посочени в **следната таблица:**

| №  | Вид на отпадъка |   | Дейности, кодове   | Количество (тон/год.) | Произход  |
|----|-----------------|---|--|-----------------------|---|
|    | Код             | Наименование  |  |                       |   |
|    | 1               | 2   |  |                       |   |
| 1. | 19 12 10        | горими отпадъци (RDF – модифицирани горива, получени от отпадъци) | Оползотворяване за получаване на топлинна енергия - код R1<br>Съхраняване на отпадъци до извършване на която и да е от операциите R1-R12 – код R13 | 5 000 тона годишно    | От юридически лица – организации за оползотворяване и др. |

**Забележки:**

1. В колона 1 и 2 се попълват код и наименование на отпадъците в т.ч. от метални опаковки, излезли от употреба моторни превозни средства (ИУМПС), излязло от употреба електрическо и електронно оборудване (ИУЕЕО), негодни за употреба батерии и акумулатори (НУБА) съгласно Наредбата по чл. 3 от ЗУО за класификация на отпадъците, с изключение за отпадъци от черни и цветни метали (ОЦМ);
2. В колона 3 се изписват всички дейности и техните кодове с пълното им наименование в съответствие с § 1, т. 11 и 13 от Допълнителните разпоредби (ДР) на ЗУО като се посочва и конкретната дейност, напр.: сортиране, балиране и др.
3. В таблицата се посочват и всички отпадъци, които се образуват на площадката, но само в случаите когато на площадката с тях се извършват дейности по третиране на отпадъци по чл. 35 от ЗУО, подлежащи на издаване на разрешение;
4. Таблицата се попълва и за случаите по чл. 35, ал. 4, относно чл. 35, ал. 3 от ЗУО като се посочват и всички отпадъци, които се образуват на площадката, но само в случаите когато на площадката с тях се извършват дейности, подлежащи на издаване на регистрационен документ;
- 5.

**1.2.1. Категориите електрическо и електронно оборудване съгласно съответната наредба по чл. 13, ал. 1, които ще се третират:**

(попълва се само в случаите, когато се кандидатства за разрешение за извършване на дейности с излязло от употреба електрическо и електронно оборудване): **не се кандидатства**

| Код на отпадъка съгласно Наредбата по чл. 3 от ЗУО | Категории електрическо и електронно оборудване <sup>1</sup> |                          |                          |                          |                          |                          |                          |                          |                          |                          |
|--|---|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
|  | 1   | 2                        | 3                        | 4                        | 5                        | 6                        | 7                        | 8                        | 9                        | 10                       |
| 16 02 09*  | <input type="checkbox"/>                                    | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 16 02 10*  | <input type="checkbox"/>                                    | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 16 02 11*  | <input type="checkbox"/>                                    | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 16 02 12*  | <input type="checkbox"/>                                    | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 16 02 13*  | <input type="checkbox"/>                                    | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 16 02 14   | <input type="checkbox"/>                                    | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 20 01 21*  | <input type="checkbox"/>                                    | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 20 01 23*  | <input type="checkbox"/>                                    | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 20 01 35*  | <input type="checkbox"/>                                    | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 20 01 36   | <input type="checkbox"/>                                    | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

**1.2.2. Видовете батерии и акумулатори съгласно съответната наредба по чл. 13, ал. 1, които ще се третират:**

(попълва се само в случаите, когато се кандидатства за разрешение за извършване на дейности с негодни за употреба батерии и акумулатори)

**не се кандидатства**

| Код на отпадъка съгласно Наредбата по чл. 3 от ЗУО | Автомобилни батерии и акумулатори <sup>1</sup> | Индустриални батерии и акумулатори <sup>1</sup> | Портативни батерии и акумулатори <sup>1</sup> |
|--|--|---|---|
| 1  | 2  | 3   | 4   |
| 16 06 01*  | <input type="checkbox"/>                       | <input type="checkbox"/>                        | <input type="checkbox"/>                      |
| 16 06 02*  | <input type="checkbox"/>                       | <input type="checkbox"/>                        | <input type="checkbox"/>                      |
| 16 06 03*  | <input type="checkbox"/>                       | <input type="checkbox"/>                        | <input type="checkbox"/>                      |
| 16 06 04   | <input type="checkbox"/>                       | <input type="checkbox"/>                        | <input type="checkbox"/>                      |
| 16 06 05   | <input type="checkbox"/>                       | <input type="checkbox"/>                        | <input type="checkbox"/>                      |
| 20 01 33*  | <input type="checkbox"/>                       | <input type="checkbox"/>                        | <input type="checkbox"/>                      |
| 20 01 34   | <input type="checkbox"/>                       | <input type="checkbox"/>                        | <input type="checkbox"/>                      |

**1.3** Видът (кодът и наименованието), количеството, произходът на ОЧЦМ и дейностите по третиране, за които се кандидатства са посочени в следната таблица:

| №   | Вид на отпадъка |  | Дейности, кодове | Количество (тон/год.) | Произход |
|-----|-----------------|--|------------------|-----------------------|----------|
|     | Код             | Наименование                                   |                  |                       |          |
|     | 1               | 2  |                  |                       |          |
| 3   | 4               | 5  |                  |                       |          |
| 1.  | 02 01 10        | Метални отпадъци                               |                  |                       |          |
| 2.  | 12 01 01        | Стърготини, стружки и изрезки от черни метали  |                  |                       |          |
| 3.  | 12 01 04        | Прах и частици от цветни метали                |                  |                       |          |
| 4.  | 12 01 03        | Стърготини, стружки и изрезки от цветни метали |                  |                       |          |
| 5.  | 12 01 02        | Прах и частици от черни метали                 |                  |                       |          |
| 6.  | 16 01 17        | Черни метали                                   |                  |                       |          |
| 7.  | 16 01 18        | Цветни метали                                  |                  |                       |          |
| 8.  | 17 04 01        | Мед, бронз, месинг                             |                  |                       |          |
| 9.  | 17 04 02        | Алуминий                                       |                  |                       |          |
| 10. | 17 04 03        | Олово  |                  |                       |          |
| 11. | 17 04 04        | Цинк   |                  |                       |          |
| 12. | 17 04 05        | Желязо и стомана                               |                  |                       |          |
| 13. | 17 04 06        | Калай  |                  |                       |          |
| 14. | 17 04 07        | Смеси от метали                                |                  |                       |          |
| 15. | 17 04 11        | Кабели, различни от упоменатите в 17 04 10     |                  |                       |          |
| 16. | 19 10 01        | Отпадъци от желязо и стомана                   |                  |                       |          |
| 17. | 19 10 02        | Отпадъци от цветни метали                      |                  |                       |          |
| 18. | 19 12 02        | Черни метали                                   |                  |                       |          |
| 19. | 19 12 03        | Цветни метали                                  |                  |                       |          |
| 20. | 20 01 40        | Метали   |                  |                       |          |
| 21. |                 |  |                  |                       |          |
| 22. |                 |  |                  |                       |          |
| 23. |                 |  |                  |                       |          |
| 24. |                 |  |                  |                       |          |

**Забележки:**

1. В колона 1 и 2 се попълват код и наименование съгласно Наредбата по чл. 3 от ЗУО за класификация на отпадъците само на ОЧЦМ, отговарящи на дефиницията в § 1, т. 19 и 20 от ДР на ЗУО;
2. Списъкът с ОЧЦМ в таблица 1.3 е неизчерпателен и може да бъде допълван;
3. В колона 3 се изписват всички дейности и техните кодове с пълното им наименование в съответствие с § 1, т. 11 и 13 от ДР на ЗУО като се посочва и конкретната дейност, напр.: сортиране, балиране и др.
4. В таблицата се посочват и всички ОЧЦМ, които се образуват на площадката, в случаите когато на площадката с тях се извършват дейности по третиране на отпадъци по чл. 35 от ЗУО, подлежащи на издаване на разрешение;

## 2. Площадка № 2

(При наличие на повече от една площадки, информацията за тях се представя по аналогичен на т.1 начин)

2.1 С местонахождение: гр. Любимец, област Хасково, община Любимец, местност Любимец, ПИ с идентификатор № 721001 . площ **39.695 дка**, трайно предназначение – стопански двор. ЕКАТТЕ 44570.

2.2 Видът (кодът и наименованието), количеството, произходът на отпадъците и дейностите по третиране, за които се кандидатства са посочени в следната таблица:

| №  | Вид на отпадъка |   | Дейности, кодове  | Количество (тон/год.) | Произход   |
|----|-----------------|---|---|-----------------------|--|
|    | Код             | Наименование  |   |                       |  |
|    | 1               | 2   |   |                       |  |
| 2. | 19 12 10        | горими отпадъци (RDF – модифицирани горива, получени от отпадъци) | Оползотворяване за получаване на топлинна енергия -- код <b>R1</b><br>Съхраняване на отпадъци до извършване на която и да е от операциите R1-R12 – код <b>R13</b> | 5 000 тона годишно    | От юридически лица – организации за оползотворяване и др., в т.ч. внос от страни от ЕС |

## II. Методи и технологии за третиране на отпадъците по видове дейности, вид и капацитет на съоръженията

(описват се конкретните методи и технологии за третиране на отпадъците и се посочва видът и капацитетът на съоръженията и инсталациите за третиране на отпадъците за всяка площадка по отделно)

Методът на третиране е **скарно изгаряне**

Технологията за третиране на отпадъците - тук **RDF – модифицирани горива, получени от отпадъци** е подробно описана в Техническия проект, представен в Приложение №5.

В случая не се касае за стандартна инсталация за изгаряне на отпадъци в общоприетия, „класически смисъл за такава инсталация. Дейностите ще се извършват в следните съоръжения с описания тук по-долу капацитет:

### 1. Отоплителни системи за подгриване на оранжерии

На всяка площадка има по четири пещи. Съгласно проведената процедура по реда на Закона за опазване на околната среда (ЗООС) за преценка необходимостта от ОВОС и условията в Решение № ХА-65-ПР/2011 г. (Приложение №12.3.) ще се извърши реконструкция на част от пещите (по две пещи на всяка площадка) с цел използване на алтернативно гориво - **19 12 10 горими отпадъци (RDF – модифицирани горива, получени от отпадъци)** за отопление на оранжерии.

Останалите пещи (по две за всяка площадка) работят с твърдо гориво – дърва.

На двете площадки котлите са тип "BRUNA" с топлинна мощност на една пещ - 4.5 MW, или 9 MW общо за две пещи, с изпускащи устройства правоъгълни зидани комини с височина 12 м от кота 0. Работното налягане е 5 кг/см<sup>2</sup>.

Изгарянето на отпадъци ще се извършва самостоятелно в две от пещите, а в останалите две ще се изгарят дърва. Не се предвижда съвместно изгаряне на дърва и отпадъци, нито последователна смяна на горивото в една и съща пещ.

*Приложен е проект с материален и топлинен баланс -представен*

➤ система за отопление

Горивната камера на всяка от пещите, наричана за краткост „пещта“ е стоманена конструкция от въглеродна стомана и футерована с подходящ огнеупор. Камерата е с подходяща геометрия, осигуряваща конвективен топлообмен за циркулация на топлините газове. На дъното на горивната камера има стоманена скара, през която постъпва свеж външен въздух от центробежен вентилатор.

Температурата на газовете в горивната камера достига до около 900°C. Тази температура се постига с помощта на основния вентилатор, монтиран на изхода на котела, и от спомагателния, който подава въздух в подскарното пространство. Дебитът на постъпващия въздух се регулира за постигане на по-пълно изгаряне на горивото. При тази висока температура всички газове, които се образуват в огнището, основно въглеродните оксиди, се самозапалват и в резултат на това се достига температура от около 1230°C.

Горещите газове чрез къс газоотвод (също изолиран и футерован) постъпват в топлообменник от тръбен тип. Към газоотвода ще се монтира спомагателна горелка за поддържане на необходимата температура на газовете.

В междутръбното пространство циркулира вода от водния резервоар и затваря кръга през топлоотделителните тръби в оранжерията. Температурата на водата на изход на тръбния бойлер много бързо достига 90 °C, а температурата на газовете спада до 160 °C на изход от тръбния бойлер и постъпва към комина.

Водният топлообменник е изработен от жароустойчива стомана. Горещите газове преминават от вътрешната страна на тръбите. За подобряване на топлоотдаването и топлопреминаването, периодично след изстиване на котела газовата страна на бойлера се отваря и почиства. Основната тяга (т.е. разреждането) се осигурява от центробежен вентилатор с инсталирана мощност 18kW с остатъчно налягане около 280 Pa, което е достатъчно при тази схема на работа на котела.

➤ газоочистваща система

Състои се от:

I. **Мултициклон.** Мултициклонът е съоръжение, което работи на принципа на центробежното утаяване. Чрез него ще се улавят по-едрите прахови частици и сажди, които ще се извеждат през дъното с отсекателна въртяща се клапа /шлюзов отсекател/.

II. **Силоз с реагент.** За почистване на газовете от вредните вещества – азотни, серни, хлорсъдържащи и други оксиди, в т.ч. диоксини и фурани, които може да се отделят при горивния процес, е предвидено газовете да се третират с реагент, съдържащ активен въглен. Впръскването на реагента ще става посредством въздуходувка и питател с регулиране на оборотите. Връзката между силоза и местата на вдухване ще е с гъвкави шлангове и подходящи дюзи под ъгъл 30<sup>0</sup> за допълнително турболизиране на потока. Зареждането на силоза ще се осъществява със същата въздуходувка от допълнително приемно устройство, където ще се изсипват реагентите. На върха на силоза има монтиран допълнителен филтър за предотвратяване на изхвърлянето в атмосферата на реагент при пълнене на силоза. Дозирането се осъществява с питател с регулиране на оборотите. Разходът на активен въглен е по 25 кг/час.

III. **Ръкавен филтър с импулсна регенерация на филтърните елементи.** Регенерацията на ръкавите се контролира от PLS. Регенерацията се осъществява чрез директно измерване на диференциално налягане на филтърната материя. КПД на ръкавния филтър е 98%. За да се

гарантира емисия на прах под  $10 \text{ mg/Nm}^3$ , ръкавите на филтъра ще бъдат изработени от много плътно набита материя.

**Компресорна станция.** Тя е предназначена за производство и обработка на сгъстен въздух. Въздухът се произвежда от винтов компресор с автоматично регулиране на налягането. Техническите характеристики на основните съоръжения към тристепенната очистка са дадени в Приложение №5.

Изпускащи устройства: комини тухлени, зидани, с параметри:

- височина – 12 м от кота 0;
- диаметър – 500x500 мм.

#### • Газоочистваща система – описание на процесите

При изгаряне на горивото в горивната камера се образуват газове с висока температура, които доизгарят в газохода между горивната камера и входа на бойлера. Количеството на изгорелите газове, отнесени към нормални условия е около  $11000 \text{ nm}^3/\text{ч}$ , което количество кореспондира с теоретичните изчисления за изгаряне на твърди горива. Доизгаряне на горимите газове е полезно с оглед на това, че температурата се повишава до интервал, в който не се образуват диоксини и фурани. С тази висока температура те постъпват във водния топлообменник, където се извършва сложен топлообмен с тръбния сноп на бойлера. Теплообменът е два вида: конвективен м/у горещите газове и стените на тръбите, топлоотдаване вътре в стената и отново конвективен топлообмен м/у стената и потока на водата в бойлера. В резултат на това температурата на водата се повишава до намаляване на температурния градиент и установяване на процеса.

Възможно е в горещите газове да присъстват и горящи частици. На изход от бойлера температурата на газовете е около  $186^\circ\text{C}$ . Тази температура е благоприятна и е достатъчно висока за предотврати образуването на конденз. За първа степен на прахоулавяне ще се монтира мултициклонна група. На практика мултициклонната група представлява 25 броя единични циклони с диаметър 250 мм, монтирани в един корпус с общ утаителен бункер. Като правило те имат общ колектор за входните и изходните.

Газовете постъпват в мултициклона и се завихрят с помощта на направляващи лопатки, като от създадените центробежни сили праховите частици се движат по периферията, убива се скоростта им и се създават условия за утаяване. Недопустимо е допълнително подсмукване на фалшив въздух. За тази цел на края на утаителния бункер ще се монтира въртяща се клапа за отстраняване на уловения прах от системата. Очакваната ефективност на мултициклона е около 65-70% при такъв очакван прах. Допустимата входяща запрашеност е в границите  $15 - 100 \text{ гр/м}^3$ .

Като крайно прахоулавящо съоръжение е предвидено монтирането на ръкавен филтър с регенерация със сгъстен въздух. Очакваната температура на вход във филтъра е около  $148^\circ\text{C}$ , филтърните елементи са от нетъкан иглонабивен текстил с висока плътност. Избрана е подходяща материя филтруване – PTFE (Polytetrafluor ethylene), която е устойчива при тези температури, и има много добра резистентност към слаби киселини и основи. Дълготрайна е и е със специална повърхностна обработка за сажди.

Прахоуловителният филтър е пресметнат и разработен за този конкретен случай. Той има висока ефективност и очакваното прахосъдържание на изход филтър няма да надвишава  $10 \text{ мг/м}^3$ . Филтърните елементи се самопочистват със сгъстен въздух от вътрешната страна. За тази цел ще бъде изградена компресорна станция за обезмаслен и дълбоко изчистен въздух за регенерация. Почистването на ръкавите се извършва автоматично от програмируем контролер. Входящи данни за контролера са температура, разреждане на мръсна страна, и разреждане на чиста страна. По предварително избрана програма ще се прави регенерацията на филтъра така, че неговото аеродинамично съпротивление да бъде в границите на  $1000 - 1200 \text{ Pa}$ . Количеството на входящите газове при тази температура са около  $18300 \text{ м}^3/\text{ч}$ .

Нормално е при процеса на горене да има отклонения от идеалния случай, защото се налага отваряне за добавяне на гориво, разстилане на горивните компоненти, нееднороден състав и други. Възможно е образуването на диоксини и фурани при горенето на алтернативно гориво именно в тези моменти. За тази цел е предвидено преди и след мултициклона да се инжектират прахообразни компоненти с активен въглен. Активният въглен представлява обикновен въглен, обработен с кислород, в резултат на което се получават множество миниатюрни кухни. По този начин се увеличава неговата повърхност и адсорбционна способност. Активният въглен присъства в рецептата именно за улавяне на диоксини и фуранови молекули и малки капчици, които евентуално могат да се образуват в резултат на горенето. Точната рецепта ще се прецизира по време на пусково наладъчните работи. Инжектирането на тези компоненти ще става с въздуходувка и специални турболизиращи дюзи във въздуховода преди и след мултициклонната група.

Към проекта (*приложение №5*) са приложени технологична схема и „Технически решения за управление на процесите съгласно изискванията на *Наредба №6/2004 г. за условията и изискванията за изграждането и експлоатацията на инсталации за изгаряне и инсталации за съвместно изгаряне на отпадъци*”.

Измерването и контролирането на количествата на постъпващите/образуваните отпадъци на всяка площадка ще се извършват тегловно чрез механичен кантар и ще се документират в отчетните книги за постъпващите/образуваните отпадъци.

- постъпващите отпадъци – ще пристигат на площадките, придружени с кантарна бележка от измерването от доставчика, и ще се измерват при приемането им;

- образуваните отпадъци – ще се измерват на площадките и ще се предават на фирмите, притежаващи съответните разрешителни за оползотворяване и/или обезвреждане.

Кантарните бележки, приемо-предавателните протоколи и транспортните карти ще се съхраняват на площадката и ще се документират в отчетната книга за постъпващите отпадъци.

### Скарно изгаряне.

Изгарянето на горивото в пещите протича върху решетъчен под. Горивото се изгаря върху скарата при наличие на кислород (допълнителен въздух) с цел по-пълното изгаряне, при което ще се използват следните суровини:

***19 12 10 горими отпадъци (RDF – модифицирани горива, получени от отпадъци).***

**Отпадъци, образувани на площадката, в т. ч. отпадъци, образувани от извършването на дейности по оползотворяване на отпадъци на площадката:**

Дейността на двете площадки е идентична, поради което на тях се генерират едни и същи отпадъци. За тези отпадъци има одобрени от РИОСВ – Хасково работни листове за класификация в съответствие с Наредба № 3 за класификация на отпадъците, обн. ДВ, бр. 44/25.05.2004 г.

### **Площадка № 1:**

| №                      | Вид на отпадъка |   | Количество<br>о<br>(тон/год.) | Произход   | Състав и<br>свойства <sup>1</sup>   |
|------------------------|-----------------|---|-------------------------------|--|---|
|                        | Код             | Наименование  |                               |  |   |
|                        | 1               | 2   |                               |  |   |
| <b>Опасни отпадъци</b> |                 |   |                               |  |   |
| 1                      | 13 01 10*       | нехлорирани хидравлични масла на минерална основа   | 0.050                         | авариен ремонт на техниката трактори, камиони и др.  | високомолекулни въглеродороди Н 14 - опасни за околната среда                         |
| 2                      | 13 02 05*       | нехлорирани моторни, смазочни и масла за зъбни предавки на минерална основа   | 0.050                         | авариен ремонт на техниката – трактори, камиони и др.  | високомолекулни въглеродороди Н 14 - опасни за околната среда                         |
| 3                      | 15 01 10*       | опаковки, съдържащи остатъци от опасни вещества или замърсени с опасни вещества   | 0.100                         | при ремонти – опаковки от бои и разредители, и опаковки от използваните препарати за растителна защита | замърсени пластмаси и метали, Н 14 - опасни за околната среда                         |
| 4                      | 15 02 02*       | абсорбенти, филтърни материали (включително маслени филтри, неупоменати другаде), кърпи за изтриване и предпазни облекла, замърсени с опасни вещества | 0.250                         | ръкави от филтри от експлоатацията на пречиствателната система   | текстилни материали, замърсени с органични съединения Н 14 - опасни за околната среда |
| 5                      | 16 02 13*       | излязло от употреба оборудване, съдържащо опасни компоненти (3), различно от упоменатото в кодове от 16 02 09 до 16 02 12                             | 0.100                         | компютри, принтери и др. – от дейността на администрацията   | стъкло, пластмаса, смеси от метали Н 14 - опасни за околната среда Н6-токсични        |
| 6                      | 19 01 10*       | отработен активен въглен от пречистване на отпадъчни газове   | 33.5                          | при експлоатацията на пречиствателната система   | органични съединения Н 14 - опасни за околната среда                                  |



|                          |           |   |       |   |   |
|--------------------------|-----------|---|-------|---|---|
| 7                        | 19 01 13* | увлечена/ляюща пепел, съдържаща опасни вещества       | 30    | от мултициклона при експлоатацията на пречиствателната система                                      | органични съединения<br>H 14 - опасни за околната среда         |
| 8                        | 20 01 21* | флуоресцентни тръби и други отпадъци, съдържащи живак | 0.020 | при подмяна в сградите  | стъкло, живак<br>H6-токсични<br>H 14 - опасни за околната среда |
| <b>НЕОПАСНИ ОТПАДЪЦИ</b> |           |   |       |   |   |
| 9                        | 02 01 03  | отпадъци от растителни тъкани                         | 10    | при беритбата, подмяна на старите насаждения и бракуване на продукцията                             | целулоза  |
| 10                       | 02 01 04  | отпадъци от пластмаси (с изключение на опаковки)      | 1     | отпадъчен полиетилен от оранжерии   | полиетилен  |
| 11                       | 02 01 99  | отпадъци, неупоменати другаде                         | 0.100 | перлит - при подготовката и зареждане на оранжерии  | перлит  |
| 12                       | 15 01 02  | пластмасови опаковки                                  | 0.050 | полиетиленови пликотве от перлита, от опаковането на продукцията, счупени пластмасови касетки и др. | пластмаса (PE, PVC, PP)   |
| 13                       | 15 01 03  | опаковки от дървесни материали                        | 0.300 | счупени палети  | дървесина   |
| 14                       | 16 01 17  | черни метали  | 0.100 | при аварийни ремонти на техниката от подмяна на части   | желязо, стомана   |
| 15                       | 16 01 18  | цветни метали   | 0.050 | при аварийни ремонти на техниката от подмяна на части   | мед, цинк, олово, никел, хром и техни смеси                     |

|                        |          |  |       |   |  |
|------------------------|----------|--|-------|---|--|
| 16                     | 16 02 14 | излязло от употреба оборудване, различно от упоменатото в кодове от 16 02 09 до 16 02 13                   | 0.050 | кафеварки, настолни лампи и др. – от дейността на администрацията                                 | метал, пластмаса   |
| 17                     | 16 11 06 | облицовъчни и огнеупорни материали от неметалургични процеси, различни от упоменатите в 16 11 05           | 0.100 | при ремонтните работи на пещите   | твърд отпадък - облицовъчни и огнеупорни материали                           |
| 18                     | 17 01 07 | смеси от бетон, тухли, керемиди, плочки, фаянсови и керамични изделия, различни от упоменатите в 17 01 06* | 0.200 | при ремонтните работи на пещите и подготовка за монтаж на оборудването и при ремонти на оранжерии | твърд отпадък - бетон, тухли, керемиди, плочки, фаянсови и керамични изделия |
| 19                     | 17 02 02 | стъкло   | 2     | при ремонт на оранжерии   | стъкло   |
| 20                     | 17 04 05 | желязо и стомана   | 1     | при ремонта на пещите и оранжерии   | желязо и стомана   |
| 21                     | 17 04 07 | смеси от метали – при ремонта на пещите  | 1     | при ремонта на пещите и оранжерии   | метали   |
| 22                     | 19 01 12 | дънна пепел и шлака, различни от упоменатите в 19 01 11  | 900   | от изгарянето на горивото – дърва и RDF   | въглерод, силикати   |
| <b>Битови отпадъци</b> |          |  |       |   |  |
| 23                     | 20 03 01 | смесени битови отпадъци  | 50    | от персонала  | целулоза, пластмаса, стъкло и др.  |

**Площадка № 2:**

| №                      | Вид на отпадъка |              | Количество<br>о<br>(тон/год.) | Произход | Състав и свойства <sup>1</sup> |
|------------------------|-----------------|--------------|-------------------------------|----------|--------------------------------|
|                        | Код             | Наименование |                               |          |                                |
|                        | 1               | 2            |                               |          |                                |
| <b>Опасни отпадъци</b> |                 |              |                               |          |                                |

|          |           |   |       |   |   |
|----------|-----------|---|-------|---|---|
| <b>1</b> | 13 01 10* | нехлорирани хидравлични масла на минерална основа   | 0.050 | авариен ремонт на техниката трактори, камиони и др.   | високомолекулни въглеводороди Н 14 - опасни за околната среда                         |
| <b>2</b> | 13 02 05* | нехлорирани моторни, смазочни и масла за зъбни предавки на минерална основа   | 0.050 | авариен ремонт на техниката – трактори, камиони и др.   | високомолекулни въглеводороди Н 14 - опасни за околната среда                         |
| <b>3</b> | 15 01 10* | опаковки, съдържащи остатъци от опасни вещества или замърсени с опасни вещества   | 0.100 | при ремонти – опаковки от бои и разреждатели, и опаковки от използваните препарати за растителна защита | замърсени пластмаси и метали, Н 14 - опасни за околната среда                         |
| <b>4</b> | 15 02 02* | абсорбенти, филтърни материали (включително маслени филтри, неупоменати другаде), кърпи за изтриване и предпазни облекла, замърсени с опасни вещества | 0.250 | ръкави от филтри от експлоатацията на пречиствателната система  | текстилни материали, замърсени с органични съединения Н 14 - опасни за околната среда |
| <b>5</b> | 16 02 13* | излязло от употреба оборудване, съдържащо опасни компоненти (3), различно от упоменатото в кодове от 16 02 09 до 16 02 12                             | 0.100 | компютри, принтери и др. – от дейността на администрацията  | стъкло, пластмаса, смеси от метали Н 14 - опасни за околната среда<br>Н6-токсични     |
| <b>6</b> | 19 01 10* | отработен активен въглен от пречистване на отпадъчни газове   | 33.5  | при експлоатацията на пречиствателната система  | органични съединения Н 14 - опасни за околната среда                                  |

|                          |           |   |       |  |   |
|--------------------------|-----------|---|-------|--|---|
| 7                        | 19 01 13* | увлечена/летяща пепел, съдържаща опасни вещества      | 30    | от мултициклона при експлоатацията на пречиствателната система                                     | органични съединения Н 14 - опасни за околната среда      |
| 8                        | 20 01 21* | флуоресцентни тръби и други отпадъци, съдържащи живак | 0.020 | при подмяна в сградите   | стъкло, живак Н6-токсични Н 14 - опасни за околната среда |
| <b>НЕОПАСНИ ОТПАДЪЦИ</b> |           |   |       |  |   |
| 9                        | 02 01 03  | отпадъци от растителни тъкани                         | 10    | при беритбата, подмяна на старите насаждения и бракуване на продукцията                            | целулоза  |
| 10                       | 02 01 04  | отпадъци от пластмаси (с изключение на опаковки)      | 1     | отпадъчен полиетилен от оранжерии  | полиетилен  |
| 11                       | 02 01 99  | отпадъци, неупоменати другаде                         | 0.100 | перлит - при подготовката и зареждане на оранжерии   | перлит  |
| 12                       | 15 01 02  | пластмасови опаковки                                  | 0.050 | полиетиленови пликосе от перлита, от опаковането на продукцията, счупени пластмасови касетки и др. | пластмаса (PE, PVC, PP)                                   |
| 13                       | 15 01 03  | опаковки от дървесни материали                        | 0.300 | счупени палети   | дървесина   |
| 14                       | 16 01 17  | черни метали  | 0.100 | при аварийни ремонти на техниката от подмяна на части  | желязо, стомана   |
| 15                       | 16 01 18  | цветни метали   | 0.050 | при аварийни ремонти на техниката от подмяна на части  | мед, цинк, олово, никел, хром и техни смеси               |

|                        |          |  |       |   |  |
|------------------------|----------|--|-------|---|--|
| 16                     | 16 02 14 | излязло от употреба оборудване, различно от упоменатото в кодове от 16 02 09 до 16 02 13                   | 0.050 | кафеварки, настолни лампи и др. – от дейността на администрацията                                 | метал, пластмаса   |
| 17                     | 16 11 06 | облицовъчни и огнеупорни материали от неметалургични процеси, различни от упоменатите в 16 11 05           | 0.100 | при ремонтните работи на пещите   | твърд отпадък - облицовъчни и и огнеупорни материали                         |
| 18                     | 17 01 07 | смеси от бетон, тухли, керемиди, плочки, фаянсови и керамични изделия, различни от упоменатите в 17 01 06* | 0.200 | при ремонтните работи на пещите и подготовка за монтаж на оборудването и при ремонти на оранжерии | твърд отпадък - бетон, тухли, керемиди, плочки, фаянсови и керамични изделия |
| 19                     | 17 02 02 | стъкло   | 2     | при ремонт на оранжерии   | стъкло   |
| 20                     | 17 04 05 | желязо и стомана   | 1     | при ремонта на пещите и оранжерии   | желязо и стомана   |
| 21                     | 17 04 07 | смеси от метали – при ремонта на пещите  | 1     | при ремонта на пещите и оранжерии   | метали   |
| 22                     | 19 01 12 | дънна пепел и шлака, различни от упоменатите в 19 01 11  | 900   | от изгарянето на горивото – дърва и RDF   | въглерод, силикати   |
| <b>Битови отпадъци</b> |          |  |       |   |  |
| 23                     | 20 03 01 | смесени битови отпадъци  | 50    | от персонала  | целулоза, пластмаса, стъкло и др.  |

Дейностите ще се извършват най-малко от 6 броя работници на всяка площадка и 2 бр. управленски персонал:

- огняри – 4 бр. (по 1 бр. за всяка пещ) – следят за спазване на технологичните инструкции, техническата изправност на съоръженията и спазване на инструкциите за безопасност;

- мотокарист – 2 бр. – по един на всяка площадка – товаро-разтоварна дейност;

- общи работници – 8 бр. (по 2 бр. за всяка пещ) – товаро-разтоварна дейност, почистване на площадките;

- отговорник за дейности с отпадъците – 1 бр. – приемане на отпадъците, документиране на приетите и оползотворените отпадъци, изготвяне на инструкции за дейности с отпадъци, изготвяне и подаване на отчети, следи за спазване на изискванията на нормативната уредба по отношение на извършваните дейности с отпадъци;

- управител – отговаря за цялостната дейност на площадката.

Персоналът ще премине обучение за експлоатация и профилактика на техниката и ще бъде обучен за работа с устройствата на всяко едно от съоръженията. Има изготвен списък на персонала - *Приложение №12.4*.

**По време на експлоатацията на съоръжението за изгаряне – пещта ще се изпълнява план за собствен мониторинг, представен в *Приложение №7*. Планът е изготвен в съответствие с изискванията на:**

✓ НАРЕДБА № 6 от 26.03.1999 г. за реда и начина за измерване на емисиите на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от обекти с неподвижни източници, обн., ДВ, бр. 31 от 6.04.1999 г., изм., бр. 52 от 27.06.2000 г., бр. 93 от 21.10.2003 г.;

✓ НАРЕДБА № 6 от 28.07.2004 г. за условията и изискванията за изграждането и експлоатацията на инсталации за изгаряне и инсталации за съвместно изгаряне на отпадъци]

✓ Указанията, дадени в мотивите по Решение №259/20.09.2012 година на Министъра на околната среда и водите, (*Приложение №3*)

При закриването на площадката/прекратяването на дейността ще се предприемат действия, свързани с безопасното ликвидиране на дейността и възстановяването (рекултивацията) на терена. Има изготвен Проект за закриване и рекултивация (*Приложение №6*).

Забележка: Площадката ще работи дългосрочно. Състоянието на Дружеството е стабилно и не се предвижда прекратяване на дейността.

**III. В случаите когато се изисква - номерът на постановено решение по оценка на въздействието върху околната среда (ОВОС) или решение, с което е преценено да не се извършва ОВОС по реда на Закона за опазване на околната среда, и/или решение по оценка за съвместимост по реда на чл. 31 от Закона за биологичното разнообразие, когато се изискват за дейността или свързаните с дейността намерения и обекти.**

Прилагаме Решение № ХА-65-ПР/2011 г. да не се извършва ОВОС съгласно Закона за опазване на околната среда (ЗООС), което е представено в *Приложение № 12.3*.

**IV. Кратко описание на мерките за безопасност и превантивните мерки, които ще се предприемат с отпадъците при аварийна ситуация.**

За предотвратяване, овладяване и ликвидиране на евентуални аварийни ситуации не само на инсталацията, а на площадките като цяло е изготвен **аварийен план**, който е представен в Приложение №12.1.

При извършване на дейностите по отпадъците ще се спазват и всички законосъобразно определени условия от компетентния орган в разрешението.

Най-големият риск за околната среда при тази инсталация е изхвърлянето на замърсители в атмосферата. Това може да се случи при разрушаване на филтърните ръкави вследствие висока температура – прегаряне. За тази цел ще се следи температурата на газовете и ако тя достигне предварително зададена критична температура, ще се вкарва допълнителен свеж въздух във въздуховода преди филтъра за разреждане и сваляне на температурата. Следващо действие ще бъде спиране на помощния вентилатор за подаване на въздух под скарната

решетка на горивната камера. Температурата ще бъде поддържана и чрез спомагателната горелка, подробно описана в техническото решение – метода за третиране на отпадъците.

#### **ПРИЛОЖЕНИЯ:**

1. Документ за платена такса – представен в РИОСВ – Хасково в хода на процедурата със Заявлението, за което е получен отказ, отменен в следствие с Решение № на министъра на околната среда и водите;

2. Писмо-отговор (изх. № 26-00.1608/24.07.2012год.) на МОСВ относно Запитване на „Зайчев и син“ ООД по процедурата за издаване на разрешение за дейност с отпадъци

3. **Решение №259/20.09.2012 година на Министъра на околната среда и водите**

4. Удостоверение по чл. 87, ал. 6 от Данъчно-осигурителния процесуален кодекс за липса на задължения -представено в РИОСВ – Хасково в хода на процедурата със Заявлението, за което е получен отказ, отменен в следствие с Решение № на министъра на околната среда и водите;

5. Технически проект с описание на метода за третиране на отпадъците;

6. Проект за рекултивация - представен в РИОСВ – Хасково в хода на процедурата с предходното заявление, за което е получен отказ.

7. План за собствен мониторинг на емисиите във въздуха.

8. Заверени копия на нотариални актове за собственост на имотите - представени;

9. Актуални скици на площадките - №1738/28.02.2012 г., издадена от Служба по геодезия, картография и кадастър, гр. Хасково, за площадка №1 - Харманли и №К07724/28.02.2012 г., издадена от Общинска служба по земеделие, гр. Любимец, за площадка №2 – Любимец - представени;

10. Доказателства за достигната степен на енергийна ефективност за инсталациите за изгаряне на твърди битови отпадъци в случаите, когато заявителят кандидатства за дейности по оползотворяване, обозначена с код R1 – топлинен баланс - представен;

11. Електронен носител, съдържащ настоящото заявление;

12. Копия от други документи:

12.1. Аварийен план - представен

12.2. Единен идентификационен код - представен;

12.3. Решение № ХА-65-ПР/2011 г. да не се извършва ОВОС съгласно Закона за опазване на околната среда (ЗООС) - представено;

12.4. Списък на необходимия управленски персонал - представен;

12.5. Декларация по образец № 1 по чл. 71, ал. 2 от ЗООС - представена;

12.6. Нотариално заверена от заявителя декларация, че не е свързано лице по смисъла на Закона за управление на отпадъците с лице, на което е отнето разрешението или му е отказано издаването на разрешение преди изтичането на една година от отнемането или отказа - представена.

**Декларирам, че копия на представените документи по т. 8, 9, 10 от приложенията на заявлението се намират на всяка площадка на дружеството и ще бъдат предоставяни при поискване на контролните органи съгласно изискванията на чл. 8, ал. 2, т. 7 от ЗУО.**

**Декларирам, че следната информация е търговска тайна и може да се използва само от съответните компетентни органи, във връзка с изпълнение на техните правомощия:**

Заявлението не съдържа такава информация.

УПРАВИТЕЛ:.....  
/длъжност на заявителя/

/подпис и печат/  
ЕМИЛ НИКОЛОВ ЗАЙЧЕВ  
/име на заявителя/