



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ
Министерство на околната среда и водите
РЕГИОНАЛНА ИНСПЕКЦИЯ - ХАСКОВО

ДОКЛАД

за извършена комплексна проверка на завод за производство на хидравлични цилиндри и компоненти за тях, находящ се в гр. Джебел, обл. Кърджали, стопанисван от „Джебел-96“ ООД, гр. Джебел

На основание Заповед № 31 от 08.06.2016 г. на Директора на РИОСВ Хасково и съгласно списъка на обектите подлежащи на комплексна проверка от плана за контролната дейност на РИОСВ Хасково за 2016 г., на 08.06.2016 г. е извършена проверка на „Джебел-96“ ООД, находящ се гр.Джебел, общ. Джебел, обл. Кърджали, ул. „Единство“ № 2.

I. Цел на проверката:

Проверката е комплексна и се извършва във връзка с осъществяването на текущ контрол на обекта за спазване изискванията на законодателството по компоненти и фактори на околната среда.

II. Проверени инсталации и дейности:

- климатични инсталации
- източници на емисии в атмосферния въздух
- дейности свързани с употреба на органичен разтворител – инсталация за нанасяне на покрития върху метални повърхности
- управление на отпадъците – отчетност, площадки за временно съхранение на отпадъци.
- съхранение на опасни химични вещества и смеси

III. Констатации от проверката по компоненти и фактори на околната среда:

Предмет на дейност: „Джебел 96“ ООД произвежда широка гама от стандартни и специфични хидравлични цилиндри и резервни части за тях, цилиндри по образци и модели на клиентите. Етапите на технологичния процес са: заготвителни операции; механична обработка на машини с програмно управление, револверни стругове, стругови автомати и универсални машини; заваряване; монтаж; поставяне на грундови и лакови покрития. Произведената продукция се реализира на външния пазар.

I. Опасни химични вещества:

Проверката е на основание чл. 25, т. 3-9 и т. 16 от Закона за защита от вредното въздействие на химичните вещества и смеси (ЗЗВВХВС).

Контрол по изпълнения на изискванията на Регламент (ЕО) 1907/2006, относно регистрацията, оценката, разрешаването и ограничаването на химикали (REACH).

Съгласно изискванията на REACH, фирмата е „потребител надолу по веригата“ на химични смеси. За осъществяване на производствената си дейност, дружеството употребява и съхранява сл. смеси, а именно:

- емайллак (полиуретанов и акрилно-полиуретанов);
- грундове – полиуретанов и епоксидни;
- втвърдители – втвърдител за грунд и втвърдител за боя;
- разредители – разредител за грунд, разредител за боя и рециклиран за системата;
- охладителна течност Hysol T 15;



- обезмаслител Bonderite M-FE 3960W.

Съхраняваните химикали се закупуват от български дистрибутори и се трансферират от страни от ЕС (Франция, Италия, Австрия). Фирмата не извършва директен внос на ОХВС. Представиха се информационни листове за безопасност (ИЛБ), които отговарят на изискванията на Приложение II на Регламент (ЕО) 1907/2006.

Контрол по Наредбата за реда и начина за съхранение на опасни химични вещества и смеси (ДВ. бр. 43/07.06.2011 г.).

Фирмата има обособен склад за съхранение на бои, грундове и разредители. Смесите са в оригинални опаковки, етикетирани от производителя. Складът е с циментов под, снабден с пожарогасител, няма връзка с канализацията, има ограничен достъп на външни лица. Не са констатирани разливи. В бояджийно отделение се съхраняват на обособено за целта място среднодневното количество боя, грунд, втвърдител и разредител. На работниците във фирмата е осигурено работно облекло и ЛПС.

При проверката е представена оценката на безопасността на съхранението на опасните химични вещества и смеси, съгласно изискванията на Раздел IV от Наредбата за реда и начина за съхранение на опасни химични вещества и смеси (ДВ. бр. 43/07.06.2011 г.), във формат утвърден със Заповед № РД-288/03.04.2012 г. на министъра на околната среда и водите. Представени са и документите, които доказват съответствието.

II. Управление на отпадъците

„Джебел- 96” ООД е извършило класификация по реда на отменената Наредба №3/2004 г. за класификация на отпадъците (ДВ бр.44/2004г.). на отпадъци със следните кодове:120101; 150202*; 080111*; 150101; 200121*; 150102; 120118; 130110*; 120113; 120301*; 160213*; 150110*. Дружеството е въвело система за разделно събиране и предварително съхранение на мястото на образуване на отпадъците в отделните цехове.

В административната сграда и на територията на производствените халета са поставени кошове за разделно събиране на хартия и картон и пластмаса , съгласно изискванията на чл. 33, ал. 4 от ЗУО. Дружеството не е въвело промени в използваните суровини или в технологичните процеси, в резултат на които да настъпят изменения във вида на генерираните отпадъци.

Отпадъците се съхраняват разделно, без да се смесват, на обособени подходящи места и съдове /метални контейнери или палети/ които са обозначени с кода и наименованието на съответния отпадък. Опасните отпадъци се съхраняват в закрито помещение, с ограничен достъп под ключ. Обособена е отделна циментирана площадка от територията на обекта, за съхранение на стружки и изрезки от черни метали.

При огледа на обекта не беше констатирано замърсяване от разпиляване или разливи на отпадъци.

Във връзка с изпълнение на изискванията на чл.8, ал.1 от Закона за управление на отпадъците (ЗУО, ДВ бр. 53/2012г.) дружеството предава производствените и опасните отпадъци, въз основа на сключени писмени договори на лица, притежаващи разрешение по чл.35 от ЗУО за съответната дейност и отпадък, като са представени актуални договори с "Феникс Т" ЕООД Кърджали, "Промишлени системи" ООД Пазарджик и "Дикси" ООД Габрово. Количествата предадени отпадъци по кодове са: код 150110* - 3,136 т; код 150202* - 0,707 т; код 120101 – 66,040 т; код 080111* - 5,120 т; код 150101 – 0,390 т. При предаване на опасните отпадъци се попълва съответно идентификационен документ.

Дружеството води отчетност, съгласно изискванията на Наредба №1/2014г. за реда и образците, по които се предоставя информация за дейностите по отпадъците, както и реда за водене на публичните регистри (ДВ, бр. 51/2014). Отчетните книги, отделни за всеки отпадък, са редовни, заверени от РИОСВ-Хасково. Отчетността се води коректно, като е спазено изискването ежесечно да се отразяват количествата на образувани и предадени отпадъци.

Годишните отчети за отпадъците за 2015 година са изпратени в срок в ИАОС /на 15.02.2016г./, видно от обратната разписка представена при проверката.

III. Атмосферен въздух

Проверката е на основание Закон за чистотата атмосферния въздух и във връзка с извършване на контролна дейност по изпълнение на изискванията на Наредба № 7 от 21.10.2003 г. за норми за допустими емисии на летливи органични съединения(ЛОС), изпускани в околната среда, главно в атмосферния въздух в резултат на употребата на разтворители в определени инсталации (Загл. изм. - ДВ, бр. 40 от 2010 г., в сила от 28.05.2010 г.) и изискванията на Регламент (ЕС).№ 517/2014 на ЕП и на Съвета от 16.04.2014г. за флуорсъдържащите парникови газове и за отмяна на Регламент (ЕО) № 842/2006. Дейността на „Джебел 96“ ООД е производство на хидравлични цилиндри и резервни части за тях. Установените с Наредбата общи изисквания се отнасят до инсталациите , извършващи дейности от категориите съгласно Приложение № 1 към нея. В съответствие с Приложение № 1 от горесцитираната наредба обекта извършва дейност в следната категория – „Нанасяне на покрития върху метал“.

За дейността по нанасяне на покритие върху детайлите се използват следните продукти - различни видове грунд, бои – двукомпонентна и полиуретанова, различни видове лак, втвърдител и разреждители. Дружеството е представило информация за вида, количеството на продуктите и изчисленото съдържание за количеството вложени разтворители в дейността през предходната 2015г.

Количеството вложен разтворител в производствената дейност за 2015г. е 18.95 т - над праговата стойност за консумация на разтворител (ПСКР), определена в Приложение № 2 на Наредбата. Поради тази причина инсталацията попада в обхвата на изискванията на горесцитираната наредба и в съответствие с изискванията на чл.20 ал.1 и ал.3 е разработен и представен в РИОСВ - Хасково план за управление на разтворителите(ПУР). Инсталацията на „Джебел 96“ ООД се състои от една производствена линия за нанасяне на бояджийско покритие върху метал. Обособени са три камери за нанасяне на покритие - камера за грундиране , камера за смесване на бои и камера за боядисване на детайлите и две сушилни камери – сушилна камера след обезмасляване и сушилна камера след нанасяне на покрития. Технологичния процес на производство на цилиндрите протича по следния начин: след постъпването на готовите изделия в бояджийно отделение, те се измиват, постъпват за обезмасляване и преминават през сушилна камера. Следващия етап е грундиране на цилиндрите и изсушаване в сушилна камера. След това се извършва нанасяне бояджийското покритие върху цилиндрите, преминаване отново през сушилната камера и след излизане от сушилната се оставят окачени за доизсъхване. Емисиите на вредни вещества в атмосферния въздух се образуват в резултат на нанасянето на покритие върху металните части на цилиндрите в бояджийното отделение. От това помещение и намиращите се в него камери се отделят организирани и неорганизиран е емисии на летливи органични съединения(ЛОС). Извършени са собствени периодични измервания на източниците на ЛОС, изпускани в атмосферния въздух през 2015г. Измерените стойности за общ органичен въглерод за всички източници са в съответствие с нормите за допустими емисии определени Приложение № 2 от Наредбата за категория дейност „Нанасяне на покритие върху метал“

Във връзка с изпълнение на изискванията на Регламент (ЕС).№ 517/2014 на ЕП и на Съвета от 16.04.2014г. за флуорсъдържащите парникови газове и за отмяна на Регламент (ЕО) № 842/2006 се констатира следното:

За климатизация на производствените помещения в обекта са монтирани и се използват 8бр. климатични инсталации, заредени с различни количества хладилен агент R407 С- съответно 4бр. системи с по 7 кг.(12.42 tCO₂e); 3бр.по 3кг.(5.32 tCO₂e) и 1бр.с 6.5кг(11.53 tCO₂e). За климатичните инсталации се водят досиета по Приложение 3. През февруари 2016г. са извършени проверки за херметичност за всички климатични инсталации. Проверките за херметичност са отразени в досиетата на инсталациите. Проверките за херметичност и сервизното обслужване се извършват от „Дамвент“ ООД, гр. Бургас и сервизен техник, притежаващ валиден документ за правоспособност, издаден от Българска браншова камара по машиностроене, гр. София.

IV. Предписания, срокове за изпълнение, отговорници:

Не са давани предписания.

V. Съответствие, последващ контрол

По време на проверката на „Джебел-96“ ООД е констатирано съответствие с изискванията на екологичното законодателство по Закона за управление на отпадъците (ЗУО), Закона за защита от вредното въздействие на химичните вещества и смеси (ЗЗВХВС) и Закона за чистотата на атмосферния въздух(ЗЧАВ).